

職能單元代碼	MPM4R2254v2
職能單元名稱	驗證器具與控制安裝之合格性與功能性
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備檢測器具與控制安裝</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認、取得並瞭解工區職業安全衛生程序。 2. 於準備工作期間，遵循已建立之職業安全衛生風險控管辦法及程序。 3. 註記未確認之安全危害，並執行已建立之風險控管辦法。 4. 諮詢相關人員，以確保與其他參與工作場域人員有效協調工作事項。 5. 根據已建立之程序，取得驗證合格性所需之工具、設備和測試裝置，並為正確作業及安全進行檢查。 6. 檢查準備工作，確保無損壞情形發生，且符合工作要求。 <p>二、目視檢驗安裝</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵循執行工作所需之職業安全衛生風險控管辦法與程序。 2. 依職業安全衛生要求，嚴格決定現場測試或測量需求。 3. 依職業安全衛生要求與程序，於必要時個別嚴格檢查電路、機器、工作場域。 4. 就安裝環境適性檢查器具配線配管，並適當保護，使其免受損傷。 5. 確認器具配線配管之類型、組態或尺寸，以符合安裝指明內容。 6. 引用控制儀器符合安全及安裝要求之證據。 7. 就準確性、清晰度與符合要求部份，檢查控制儀器之標記。 <p>三、進行功能與安全性測試</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵循執行工作所需之職業安全衛生風險控管辦法與程序。 2. 依職業安全衛生要求，嚴格決定現場測試或測量需

	<p>求。</p> <ol style="list-style-type: none"> 依職業安全衛生要求與程序，於必要時個別嚴格檢查電路、機器及工作場域。 為授權人員安排於低壓電作業之流程控制儀器，以進行及報告所有必需電氣安全測試。 於超低壓電作業之流程，控制佈纜進行絕緣與連續性測試。 依已建立之程序，對流程控制配管進行壓力測試。 依已建立之程序，對所有流程控制儀器進行功能測試檢查。 <p>四、報告檢測結果</p> <ol style="list-style-type: none"> 遵循職業安全衛生完工風險控管辦法與程序。 依已建立之程序清潔工地，並保障其安全。 依已建立之程序確認不合格瑕疵，並予以通報。 依已建立之程序建議修正瑕疵方法。 依已建立之程序完成驗證文件。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生相關規範 二、區域電氣設備與系統相聯風險控管辦法 三、器具與控制安裝合格性與功能性檢測內容 四、職場常用術語 五、電路測試流程 六、報告檢測結果相關程序
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 一、溝通協調能力 二、職業安全衛生風險管控能力 三、規劃控制安裝之合格性和功能性驗證程序 四、驗證設備選擇能力 五、控制迴路安裝能力 六、目視設備瑕疵與測試設備操作能力 七、撰寫驗證業務紀錄與呈報實務
評量設計參考	<ol style="list-style-type: none"> 一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 能驗證控制安裝之合格性和功能性。 2. 能選擇正確工具及測試設備。 3. 能確認目視可見之不合格瑕疵。 4. 能運用有效方法進行測試。

	<ol style="list-style-type: none"> 5. 能由測試結果確認不合格項目。 6. 能確認不合格原因，並建議修正方法。 7. 能完成驗證文件。 8. 能引用必要知識技能，提供就上述列入項目合併整體評量之適當解決方案，以因應未達計劃情況。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 適當模擬環境，以反映真實工作的情況。 2. 所涵蓋的能力，可以透過個人單獨工作或是在團隊運作下展現。 3. 工作相關文件、手冊及參考資料。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 直接觀察。 2. 主管報告。 3. 專案工作、樣本和口頭提問。 4. 提供相關之職場程序、產品和製造規格、規範、標準、手冊與參考資料。 5. 可連同其他單元共同評量，譬如有關規劃完整活動的安全、品質、溝通、原材料處理、記錄與呈報。
說明與補充事項	無。

更新紀錄
2021 年修訂職能內容。