

職能單元代碼	MPM3R0576v2
職能單元名稱	鞋面車縫作業流程
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 執行工作前準備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依設計圖，確認鞋面車縫製作需求。</li> <li>2. 依設計圖及製作需求，確認鞋面樣版規格及鞋面材料【註1】。</li> <li>3. 依設計圖、製作需求與樣版規格等，選擇適切材料與所需工具及設備，並裁剪成所需鞋面部件。</li> </ol> <p>二、 縫合裁片</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選用車縫機器、熱壓機器或工具，考量溫度、時間、材料、裁向等要素，進行裁片縫合作業，並考量收縮率，必要時檢視後調整紙板。</li> <li>2. 視設計圖或樣版需求進行相關加工作業。</li> <li>3. 縫合內裡，完成整體鞋面，並進行鞋面修整。</li> <li>4. 依據樣版、確認樣要求檢查鞋面。</li> </ol>
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 針車、車線種類與使用方法</li> <li>• 製鞋流程</li> <li>• 紡織材料與物性</li> <li>• 鞋品構造與鞋材特性</li> <li>• 針車原理</li> <li>• 版型概念</li> <li>• 車縫工法</li> <li>• 滾口料種類及特性</li> <li>• 熱壓機器種類及方法</li> <li>• 接合方法及讓位寬度</li> <li>• 皮革與合成皮概念</li> <li>• 起針、終針與重針知識</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 熱壓能力</li> <li>• 樣版規格及判定能力</li> <li>• 接合位及摺邊位寬度目測能力</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>• 各項縫合應用能力</li><li>• 底、面線鬆緊及針距調整能力</li><li>• 車縫作業程序安排</li><li>• 針車及車縫操作能力</li><li>• 溝通協調能力</li><li>• 樣版、確認樣規格檢查能力</li><li>• 裁斷、削皮作業能力</li><li>• 鞋面樣版選擇及排列能力</li></ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"><li>• 【註1】鞋面材料：如塑膠、紡織、皮革等。</li></ul>