

職能單元代碼	MPM3R2989
職能單元名稱	電鍍生產設備整備作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、設備啟動與清潔作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.檢查電鍍設備之動態行程是否有障礙物或不順暢。 2.依工序書啟動設備電源開關。 3.能執行電鍍設備的清潔保養作業。 <p>二、執行安全檢查作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.瞭解製程產生的有害物質對人體造成的影響，並能做好適切的防護措施。 2.執行電鍍設備安全檢查及防護作業。 3.製程中隨時監看設備運作，並掌握製程狀態及工作安全。 <p>三、電鍍料件的整備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.電鍍料件進行脫脂及除銹。 2.確認所需要的鍍層資訊，並能準備正確的電極。 3.準備鍍層檢查量測用的工具或儀器。 4.依成品規格及成品要求使用正確的電鍍液、添加劑，以正確掌握電鍍製程條件【註1】。 5.夾治具的清點與整備。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、電鍍機台設備運作原理及規格</p> <p>二、電鍍設備清潔及保養注意事項</p> <p>三、標準作業程序</p> <p>四、問題描述及異常研判</p> <p>五、安全設施認知及作業程序規範</p> <p>六、電鍍機台設備操作安全注意事項</p> <p>七、職業安全衛生相關規範</p> <p>八、料件清潔作業知識</p> <p>九、電極的功能及特性</p> <p>十、量具及量測原理</p> <p>十一、電鍍液功能及特性</p> <p>十二、添加劑功能及特性</p>

	十三、夾治具概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、電鍍機台設備操作能力</p> <p>二、機械設備清潔及保養能力</p> <p>三、日常檢查及異常狀況研判能力</p> <p>四、安全設施及防護操作能力</p> <p>五、料件清潔技巧</p> <p>六、電極使用及裝置能力</p> <p>七、量測能力</p> <p>八、電鍍液與添加劑使用、充填及調整能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能依據標準作業流程，執行電鍍設備整備與清潔作業。 2.能完成設備與操作人員安全檢查與防護作業。 3.能完成電鍍材料、工具整備作業。 4.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：電鍍設備保修、職業安全規範、電鍍相關知識等。 5.遵循職業安全衛生相關法規。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.相關硬體設備，如電鍍機台儀器、電鍍料件等。 2.評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 3.符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.以書面或口頭提問方式，評估受評者對安全作業檢查內涵之了解。 2.評量者提供模擬情境，觀察受評者進行電鍍設備保修與電鍍料件整備過程。 3.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。 4.電鍍屬於危險性工作，建議加強職業安全衛生及標準作業流程相關評量。
說明與補充事項	【註 1】製程條件：如時間、元素 (成份)、溫度、濃度等。