

職能單元代碼	MPM3R3244v2
職能單元名稱	陽極處理產線與設備操作
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、熟練機台操作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 熟練機台的操作。</li> <li>2. 熟練操作人機介面的參數設定與調整</li> <li>3. 依製令之製程規範落實執行與管控。</li> </ol> <p>二、製程參數設定</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依製造程序書及製程參數表使用正確的製程處理液、添加劑，以正確掌握陽極處理操作時的成分和濃度。</li> <li>2. 依製令要求或成品規格設定時間、元素、溫度、濃度之相關參數設定。</li> </ol> <p>三、設備故障通報與保養</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 執行製程中設備故障通報及依指示進行簡易故障排除。</li> <li>2. 進行設備機台、工具及夾持裝置的保養操作。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 異常通報單</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 陽極處理設備清潔與保養注意事項</li> <li>• 陽極處理液與前處理液的功能與特性</li> <li>• 人機介面的功能參數規範</li> <li>• 電化學反應概論</li> <li>• 品質管理概論</li> <li>• 陽極處理機台設備的運作原理、規格</li> <li>• 料件吊掛注意事項</li> <li>• 添加劑的功能與特性</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 安全設施的防護與操作能力</li> <li>• 機械設備保養能力</li> <li>• 陽極處理液、前處理液、添加劑的使用與充填、調整能力</li> <li>• 料件吊掛的操作能力</li> <li>• 人機介面的操作與參數設定能力</li> <li>• 設備故障通報能力</li> </ul>
說明與補充事項	無