

| | |
|-------------------------|--|
| 職能單元代碼 | MPM3R3242v2 |
| 職能單元名稱 | 陽極處理生產設備與整備作業 |
| 職類別 | 製造 / 生產管理 |
| 職能單元級別 | 3 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、設備啟動與清潔作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查陽極處理設備之動態機構行程是否有障礙物或不順暢。 2. 依正確的操作程序啟動設備電源開關。 3. 執行陽極處理設備清潔保養作業。 <p>二、執行安全檢查作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解製程產生的有害物質對人體造成的影響，並能做好適切的防護措施。 2. 執行陽極處理設備安全檢查及防護作業。 3. 製程中隨時監看設備運作，並掌握製程狀態與工作安全。 <p>三、料件整備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 先將欲陽極處理之料件進行脫脂及除銹、及清潔。 2. 確認所需要的表面處理資訊，並能將料件擺置於正確的極性。 3. 準備量測成品尺寸的量具。 4. 依製造程序書及製程參數表，使用正確的前處理液進行前處理作業。 5. 夾(治)具的清點與整備。 |
| 工作產出 | <ul style="list-style-type: none"> • 機台保養紀錄表 |
| 職能內涵 (K=knowledge知識) | <ul style="list-style-type: none"> • 夾(治)具概論 • 陽極處理設備清潔與保養注意事項 • 職業安全與衛生相關規範 • 陽極處理液與前處理液的功能與特性 • 陽極處理機台設備的運作原理、規格 • 陽極處理機台設備操作安全注意事項 • 料件的清潔作業 • 量測與檢驗規範 |

| | |
|----------------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> • 標準作業程序 • 安全設施認知與作業程序規範 • 添加劑的功能與特性 |
| 職能內涵 (S=skills技能) | <ul style="list-style-type: none"> • 安全設施的防護與操作能力 • 清潔料件的能力 • 陽極處理液、前處理液、添加劑的使用、充填、與調整能力 • 機械設備與保養能力 • 日常檢查及異常狀況初步研判能力 • 設備故障通報能力 • 陽極處理機台設備操作能力 • 量測能力 |
| 說明與補充事項 | 無 |