

職能單元代碼	MPM3R3243v2
職能單元名稱	陽極處理料件整備作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、料件前處理作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 先將欲陽極處理之料件進行脫脂及除銹、及清潔。</li> <li>2. 確認所需要的表面處理資訊，並能將料件擺置於正確的極性。</li> <li>3. 依製造程序書及製程參數表，使用正確的前處理液進行前處理作業。</li> </ol> <p>二、準備相關工具設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 準備量測成品尺寸的量具。</li> <li>2. 夾治具的清點與整備。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 料件的清潔作業</li> <li>• 量測與檢驗程序</li> <li>• 陽極處理液與前處理液的功能與特性</li> <li>• 添加劑的功能與特性</li> <li>• 夾治具概論</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 安全清潔料件的能力</li> <li>• 量測能力</li> <li>• 陽極處理液、前處理液、添加劑的正確使用、充填及調整能力</li> <li>• 夾治具整備能力</li> </ul>
說明與補充事項	無。