

職能單元代碼	MPM3R3243v2
職能單元名稱	陽極處理料件整備作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、料件前處理作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 先將欲陽極處理之料件進行脫脂及除鏽、及清潔。 2. 確認所需要的表面處理資訊，並能將料件擺置於正確的極性。 3. 依製造程序書及製程參數表，使用正確的前處理液進行前處理作業。 <p>二、準備相關工具設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 準備量測成品尺寸的量具。 2. 夾治具的清點與整備。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生相關規範 • 料件的清潔作業 • 量測與檢驗程序 • 陽極處理液與前處理液的功能與特性 • 添加劑的功能與特性 • 夾治具概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 安全清潔料件的能力 • 量測能力 • 陽極處理液、前處理液、添加劑的正確使用、充填及調整能力 • 夾治具整備能力
說明與補充事項	無。