

| | |
|-------------------------|---|
| 職能單元代碼 | MPM3R3245v2 |
| 職能單元名稱 | 陽極處理之小量生產作業與檢測 |
| 職類別 | 製造 / 生產管理 |
| 職能單元級別 | 3 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、小量上料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 小量材料上架並檢查料件吊掛位置是否合宜。 2. 確認料件吊架是否合適，並檢查料件夾持是否穩固。 <p>二、小量製程生產及成品檢測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依製令設定正確的製程參數。 2. 進行小量的製程生產與成品檢測。 |
| 工作產出 | <ul style="list-style-type: none"> • 樣品 |
| 職能內涵 (K=knowledge知識) | <ul style="list-style-type: none"> • 夾(治)具概論 • 製程參數的內涵 • 陽極處理機台設備的運作原理、規格 • 料件吊掛注意事項 • 量測與檢驗規範 |
| 職能內涵 (S=skills技能) | <ul style="list-style-type: none"> • 人機介面的操作與參數設定能力 • 陽極處理機台設備操作能力 • 料件吊掛的操作能力 • 量測能力 |
| 說明與補充事項 | <ul style="list-style-type: none"> • 製程參數：如時間、元素 (成份)、溫度、濃度、色澤、紋理等。 |