

職能單元代碼	MPM3R2848v2
職能單元名稱	鍛造製造
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作圖面與派工單，進行備料。 2. 確認機台狀態，並進行啟動作業。 <p>二、進行鍛造作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作圖面與標準作業流程操作機台。 2. 依原金屬胚料屬性與派工單說明，判別與選用架模、脫模劑與溫度設定。 3. 依產品屬性與派工單說明，選用正確的成形方法。 <p>三、檢查與移交</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查鍛造完成品，並計算不良率。 2. 完成品移轉暫存區或下一製程。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 領料單
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 材料概論 • 鍛造原理 • 鍛件公差 • 夾具與治具 • 精密量測概論 • 工程識圖 • 職業安全衛生相關規範 • 零配件規格種類 • 機械工作法
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 量測儀器使用能力 • 工程計算能力 • 工作圖判讀能力 • 工程材料選用能力 • 標準零件選用能力 • 工具機操作能力
說明與補充事項	無