

職能單元代碼	MPM3R2974
職能單元名稱	鍛造模具製作
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、加工程序規劃</p> <p>1.根據模具零組件圖面，規劃加工程序。</p> <p>2.依製程要求及加工程序進行加工時程管控。</p> <p>二、模具加工製作</p> <p>1.操作各種工具機，並選擇正確加工程序製作模具零件。</p> <p>2.使用各種工具、儀器、量具，完成模具零組件的加工與測量，以確保加工品質。</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、鍛造模具設計概論</p> <p>二、機械製造程序</p> <p>三、機械加工公差、配合與組立知識</p> <p>四、<u>機械加工法</u>【註1】</p> <p>五、量具及量測原理</p> <p>六、行業數學</p> <p>七、夾治具概論</p> <p>八、表面織構及量測概論</p> <p>九、品質管制與品質意識</p> <p>十、職業安全衛生相關規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、加工程序規劃能力</p> <p>二、清潔及確認零部件規格的能力</p> <p>三、工具機操作能力</p> <p>四、模具製作及修整能力</p> <p>五、判別表面織構等級</p> <p>六、量具儀器操作能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <p>1.能依需求及圖面要求進行模具加工相關作業，例如： 工序規劃與時程管控等。</p> <p>2.能操作相關工具機進行模具加工製作，並確保加工品質。</p> <p>3.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：機械加工</p>

	<p>法、品質管制、模具設計概論、加工程序規劃能力等。</p> <p>4.具備操作相關工具機與量具儀器能力。</p> <p>5.遵循職業安全衛生相關法規。</p> <p><b>二、評量情境與資源</b></p> <p>1.相關硬體設備，如模具製造工具機、量測儀器。</p> <p>2.評量人員須具備操作工具機與量測儀器等能力。</p> <p>3.相關作業表單，如工作圖或加工圖等。</p> <p>4.評量情境須儘量符合實務工作現場環境。</p> <p>5.符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。</p> <p><b>三、評量方法</b></p> <p>1.評量者提供模擬情境，觀察受評者進行加工時程規劃及模具加工製造過程。</p> <p>2.評量者設計題庫，評估受評者是否了解職能內涵之知識，如品質管制、機械加工公差、配合與組立知識等。</p> <p>3.評量者設計題庫，受評者實際進行職業案全與衛生相關規範作業程序。</p>
說明與補充事項	<p>【註 1】機械加工法：係指鉗工、車床、銑床、磨床、CNC 機具、放電加工機、線切割、雷射加工...等機械加工器械的加工知能。</p>