

職能單元代碼	MPM3R2973
職能單元名稱	鍛造模具圖面判讀
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、模具圖判讀模具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.根據模具圖，正確的理解成品外型尺寸公差、幾何公差及表面織構符號。 2.理解鍛造成品加工需注意事項。 <p>二、組立圖判讀</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.判定各零組件能否進行一般組裝。 2.依模具各零組件之組合關係與公差，規劃各零組件之製作順序。 <p>三、模具材料確認及零件清單表檢查</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.依據設計圖面、成品產量、<u>機械性質</u>【註1】及模具壽命選用及確認模具材料及規格。 2.依照設計圖面及材料表、零件清單表，選用正確的模具零組件。 <p>四、加工資訊蒐集</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 2.學習新技術並運用於工作領域。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、識圖與讀圖</p> <p>二、鍛造模具設計概論</p> <p>三、模具標準元件概論</p> <p>四、機械加工公差、配合與組立知識</p> <p>五、常用模具材料種類</p> <p>六、金屬材料概論</p> <p>七、科技發展趨勢概論</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、判讀投影視圖、輔助視圖、剖視圖</p> <p>二、判讀模具加工圖</p> <p>三、判讀模具組立圖</p> <p>四、辨別表面織構符號、尺寸公差、幾何公差、配合公差</p> <p>五、選用模具標準元件</p> <p>六、確認模具材料與規格能力</p>

	七、蒐集加工資訊能力
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能判讀鍛造模具相關圖面與理解模具相關資訊：包括：影視圖、剖視圖、組力圖公差與符號等。 2.能依判讀模具組立圖面分析模具組裝可行性與組裝順序。 3.能依照設計圖面選用正確材料與零組件。 4.能了解模具常用材料種類與具備相關金屬材料知識。 5.能了解本單元所應具備之職能內涵。 6.遵循職業安全衛生、智慧財產權、個人資料保護法與隱私權等相關法規。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.相關製圖軟體，如：CAD / CAM / CAE。 2.評量人員須具備鍛造模具製圖能力，如 CAD / CAM / CAE 製圖，以提供相關評量用圖面。 3.相關作業表單，如影視圖、剖視圖等。 4.評量情境須盡量符合實務工作現場環境。 5.符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.評量者提供模擬情境，觀察受評者進行鍛造模具相關圖面判讀之過程。 2.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。 3.評量者設計題庫，評估受評者圖面判讀能力與其他相關知識理解程度。
說明與補充事項	<p>【註 1】機械性質：係指材料或成品在不同環境（溫度、介質、濕度）下，承受各種外加载荷（拉伸、壓縮、彎曲、扭轉、衝擊、交變應力等）時所表現出的機械性質特徵。</p>