職能單元代碼	MPM4R2851v2
職能單元名稱	銲接作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	一、執行銲接施工 1. 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具執行銲接工作。 2. 依作業需要調整銲接參數。 3. 配合施工材料選用遮護氣體。 4. 按施工作業將試板(管)暫銲。 5. 依平銲、橫銲、立銲、仰銲、管軸銲與角銲等位置完成銲接工作。 6. 依作業規範防止與改善銲接缺陷。 二、清潔銲道及檢驗 1. 以適當工具及方法清除銲道之銲渣。 2. 進行目視檢查銲道表面、背面與試板（管）變形角度以符合銲接要求。 3. 能掌握銲接破壞性與非破壞性檢驗之要求標準，以符合銲接品質。 三、器(機)具簡易維護 1. 依據維護手冊，進行相關器(機)具維護作業。 2. 填寫器(機)具維護紀錄
工作產出	• 器(機)具維護紀錄
職能內涵 (K=knowledge知識)	• 銲道缺陷種類、發生原因、預防及改進方法 • 銲接程序作業規範 • 破壞性與非破壞性檢驗方法 • 銲接器(機)具設備維護方法 • 銲接工作法 • 職業安全衛生相關規範 • 安全衛生護具穿戴法 • 銲道清潔安全事項 • 暫銲要求和不良暫銲之影響 • 銲道清潔工具及方法

職能內涵 (S=skills技能)	• 平銲銲接能力 • 橫銲銲接能力 • 仰銲銲接能力 • 文書處理能力 • 器(機)具維護能力 • 管軸銲接能力 • 銲道清潔能力 • 目視檢查能力 • 器(機)具維護手冊閱讀能力 • 立銲銲接能力 • 角銲銲接能力
說明與補充事項	• 銲接參數：如電流、電壓、銲槍（銲炬）角度與速度等。