

| | |
|-----------|--|
| 職能單元代碼 | MPM3R3494 |
| 職能單元名稱 | 鈹金繪圖及排版規劃 |
| 職類別 | 製造 / 生產管理 |
| 職能單元級別 | 3 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、 確認繪圖需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依鈹金設計人員及業主需求，確認設計概念與繪圖需求。 2. 依照客戶圖面進行鈹金拆解與展開，並確認鈹金材料厚度及材質回彈係數。 3. 配合鈹金材料、製程、電鍍或噴砂作業、安全要求等需求，提供改善與修改之建議。 4. 蒐集繪圖所需資料進行分類與統整。 5. 選用適切的繪圖工具與方法。 <p>二、 繪製鈹金工作圖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 運用繪圖軟體進行繪圖及拆圖作業，繪製2D 工作圖與組合圖。 2. 依據設計需求建構3D 零組件圖。 <p>三、 鈹金排版</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依匯入工作圖進行排版作業。 2. 操作排版軟體配合板材規格進行排版與微調。 <p>、 出圖轉檔作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依客戶或加工廠商需求提供不同圖檔格式。 2. 瞭解檔案格式的運用與轉檔作業。 3. 進行出圖作業。 <p>五、 建立零件清單表</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依鈹金成品結構設計，標示零件名稱、材質、規格、數量與編號，建立零件清單表。 2. 統計自製與委外零件規格與數量並製作表格。 |
| 工作產出 | <ul style="list-style-type: none"> • 輸出圖組 • 2D 、3D 零組件圖 • 鈹金工作圖 • 零件清單表 |
| 職能內涵 | <ul style="list-style-type: none"> • 熱處理概論 |

| | |
|-----------------------|--|
| (K=knowledge 知識) | <ul style="list-style-type: none"> • 尺寸公差與配合規範 • 機械製造程序 • 電腦繪圖概論 • 排版軟體概論 • 安全規格標準相關知識 • 圖檔輸出管理作業 • 金屬材料概論 • 精密量測概論 • 工程製圖與識圖 • 鈑金設計規範 • 折床工作法 • 機械結構知識 |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <ul style="list-style-type: none"> • 工程圖判讀能力 • 排版軟體的操作 • 溝通協調能力 • 鈑金加工能力 • 判別成品材料規格 • 出圖作業能力 • 量測與實物測繪能力 • 資料蒐集與分類能力 • 電腦輔助繪圖軟體操作 |
| 說明與補充事項 | <ul style="list-style-type: none"> • 電腦輔助繪圖軟體：係指符合鈑金繪圖作業的電腦繪圖 2D 及 3D 軟體。如 Auto Cad、Solidworks、Radan CAD/CAM、Creo、SigmaNEST、JETCAM、Lantek Expert、TopSolid Progress、SheetMetalWorks、Fast SHAPES 等。 • 2D 工作圖：包含 2D 鈑金工作圖、2D 零組件圖或交線展開圖、展開圖、排版圖等。 • 3D 零組件圖：包含 3D 建模、3D 組零件、立體分解系統圖（爆炸圖）等。 |