

職能單元代碼	MPM3R3226v2
職能單元名稱	金屬製造生產
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、製程監控與紀錄</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依生產計畫、生產系統及生產管理人員指示，開立派工單。</li> <li>2. 依生產計畫與職業安全衛生相關規範，領料、準備設備機具，執行生產作業。</li> <li>3. 依生產計畫、職業安全衛生相關規範與生產管理人員指示，協助檢視並進行異常狀況排除。</li> <li>4. 依生產計畫、職業安全衛生相關規範與生產管理人員指示，進行成品料件的取樣與檢測。</li> <li>5. 依生產計畫、職業安全衛生相關規範與生產管理人員指示，協助比對生產結果及產能報告。</li> </ol> <p>二、製程品質管制</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依生產計畫、品管管理與生產管理人員指示，正確完成取樣、清潔、乾燥與尺寸量測。</li> <li>2. 依生產管理人員指示，成品取樣檢測結果，檢討製程條件，並協助提出品質改善事項。</li> <li>3. 依生產管理人員指示，配合品保部門進行成品檢測及品質管控作業，確認成品尺寸及金屬成品性質符合規範要求。</li> <li>4. 品質合格產品，移交業務部門出貨。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 派工單</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 金屬材料及加工應用</li> <li>• 檢驗設備的校正與使用</li> <li>• 金屬加工零組件特性</li> <li>• 成品檢測流程</li> <li>• 派工單申請與取消程序</li> <li>• 金屬加工程序</li> <li>• 機具設備構造、原理及特性</li> <li>• 品管七大手法</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 量測方法與設備操作</li> <li>• 生產系統基本操作</li> <li>• 品質管理</li> <li>• 標準檢驗程序 ( SIP )</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 金屬材料及加工應用能力</li> <li>• 溝通協調能力</li> <li>• 品質管控計畫撰寫能力</li> <li>• 生產結果分析能力</li> <li>• 量測與設備操作能力</li> <li>• 成品取樣能力</li> <li>• 品質管控能力</li> <li>• 生產系統基本操作能力</li> <li>• 成品檢測能力</li> <li>• 問題解決能力</li> <li>• 產能報告撰寫能力</li> <li>• 問題判別能力</li> </ul>
說明與補充事項	無