

職能單元代碼	MPM3R3225v2
職能單元名稱	金屬製造設備機具整備
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、啟動設備及檢查安全狀況</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢視環境、設備之清潔及保養紀錄表，檢查金屬製造設備狀態。 2. 依設備操作手冊及SOP，啟動設備電源開關。 3. 依組織規範及職業安全衛生相關規範，執行金屬製造機台安全檢查及防護作業。 <p>二、機具準備與設定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依成品圖資訊及要求，與相關人員溝通，確認SOP並選用正確的設備機具。 2. 盤點所需設備機具，並準備成品檢查量測所需的工具或儀器。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 金屬材料及加工應用 • 金屬加工零組件特性 • 標準機具檢驗程序 (SIP) • 金屬加工程序 • 標準機具操作程序 (SOP) • 機具設備構造、原理及特性 • 機具與刀具校正手冊 • 職業安全衛生相關規範
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 量測工具 / 儀器選用能力 • 安全檢查及防護能力 • 識圖能力 • 機具與刀具校正能力 • 機具保養能力 • 設備機具狀況檢查能力 • 溝通協調能力 • 設備機具選用能力 • 機具設備盤點能力
說明與補充事項	無