

職能單元代碼	MPM4R2900v2
職能單元名稱	金屬研磨作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、乾式研磨作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能運用正確的工具或砂輪磨料去除成品的毛邊。 2. 能操作電動或氣動研磨工具，並選擇適切的加工程序進行加工。 3. 能操作乾式研磨機械或設備，並依適切的加工程序進行加工。 <p>二、溼式研磨作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 研擬溼式研磨加工工序。 2. 能操作溼式研磨機械或設備，並依適切的加工程序進行加工。 <p>三、磁力研磨作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選擇設備、研磨粒子及針棒 2. 記錄研磨效果參數 3. 能操作磁力研磨工具，並依適切的加工程序進行加工。 4. 能操作磁力研磨機械與設備，並依適切的加工程序進行加工。 <p>四、量測與檢驗</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能使用各種量測儀器及量具，完成研磨成品的尺度精度、光滑度及配合度。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 檢測紀錄
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 機械製造程序 • 精密量具概論 • 機械製造程序 • 手工具種類與特性 • 砂輪磨料特性與種類 • 夾(治)具概論 • 研磨特性及種類 • 品質管制方法

<p>職能內涵 (S=skills技能)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 溼式研磨機械或設備操作能力 • 量具及量測儀器使用能力 • 乾式研磨機械或設備操作能力 • 磁力研磨機械或設備操作能力 • 砂輪磨料選用能力 • 研磨材料選用能力 • 磁具研磨操作能力 • 工作檢測能力 • 電動或氣動研磨工具操作能力 • 夾(治)具操作能力
<p>說明與補充事項</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 電動或氣動研磨工具：如手提砂輪機、長柄砂輪機等。 • 溼式研磨機械或設備：如平面磨床、圓筒磨床、搪磨、工具磨床等。 • 量測儀器：如粗度比較儀、光學儀等。 • 量具：如游標卡尺、分厘卡、量表、塊規等。 • 配合度：如滑動配合、滾動配合、旋轉配合等。