

職能單元代碼	MPM4R2900v2
職能單元名稱	金屬研磨作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、乾式研磨作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>能運用正確的工具或砂輪磨料去除成品的毛邊。</li> <li>能操作電動或氣動研磨工具，並選擇適切的加工程序進行加工。</li> <li>能操作乾式研磨機械或設備，並依適切的加工程序進行加工。</li> </ol> <p>二、溼式研磨作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>研擬溼式研磨加工工序。</li> <li>能操作溼式研磨機械或設備，並依適切的加工程序進行加工。</li> </ol> <p>三、磁力研磨作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>選擇設備、研磨粒子及針棒</li> <li>記錄研磨效果參數</li> <li>能操作磁力研磨工具，並依適切的加工程序進行加工。</li> <li>能操作磁力研磨機械與設備，並依適切的加工程序進行加工。</li> </ol> <p>四、量測與檢驗</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>能使用各種量測儀器及量具，完成研磨成品的尺寸精度、光滑度及配合度。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>檢測紀錄</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械製造程序</li> <li>精密量具概論</li> <li>機械製造程序</li> <li>手工具種類與特性</li> <li>砂輪磨料特性與種類</li> <li>夾(治)具概論</li> <li>研磨特性及種類</li> <li>品質管制方法</li> </ul>

職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 溼式研磨機械或設備操作能力</li> <li>• 量具及量測儀器使用能力</li> <li>• 乾式研磨機械或設備操作能力</li> <li>• 磁力研磨機械或設備操作能力</li> <li>• 砂輪磨料選用能力</li> <li>• 研磨材料選用能力</li> <li>• 磁具研磨操作能力</li> <li>• 工作檢測能力</li> <li>• 電動或氣動研磨工具操作能力</li> <li>• 夾(治)具操作能力</li> </ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 電動或氣動研磨工具：如手提砂輪機、長柄砂輪機等。</li> <li>• 溼式研磨機械或設備：如平面磨床、圓筒磨床、搪磨、工具磨床等。</li> <li>• 量測儀器：如粗度比較儀、光學儀等。</li> <li>• 量具：如游標卡尺、分厘卡、量表、塊規等。</li> <li>• 配合度：如滑動配合、滾動配合、旋轉配合等。</li> </ul>