

職能單元代碼	MPM4R3212v2
職能單元名稱	金屬扣件優化成形設計
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、強化模具設計</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 強化產品規格化設計作業。 2. 強化模具參數化設計作業。 3. 進行模具設計歷程與作業模式。 4. 預估模具應力及壽命。 <p>二、優化鍛造成形設計技術</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 針對線材進行塑流應力分析與機械性質分析。 2. 將分析結果上傳雲端系統進行比較分析。 3. 進行金屬扣件成形道次的篩選檢驗並與試模後產品比對、測試及鑑別結果。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 模具規格化
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 模具設計與注意事項 • 成形相關標準作業程序 • 數據建置與分析概論 • CAE概論 • 力學概論 • 金屬扣件成形與加工技術概論 • 塑性加工概論
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 數據分析與運用 • CAE軟體操作與分析 • 模具設計及調整 • 鍛造成形模擬分析 • 系統規劃技能 • 塑流應力分析 • 比較分析能力
說明與補充事項	無