

職能單元代碼	MPM3R0575v3
職能單元名稱	運用機械切割表面未印刷處理的皮革
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、評估不同品質與型態的材料</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據工作規格評量各種材料。</li> <li>2. 根據工單檢查各種不同類型及表面處理的材料。</li> <li>3. 根據顏色、亮度和表面處理...等來檢查及分類各種材料。</li> </ol> <p>二、開啟、關閉及調整機械</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據安全法規開啟與關閉設備。</li> <li>2. 經常性地清理、翻面以及維護斬板...等。</li> <li>3. 經常性地檢查壓沖板並回報變形、損傷及不合規之程度。</li> </ol> <p>三、透過手或壓力產生的材料，切割線與元件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 針對工作場所品質標準，使用刀和紙版以裁取最合適的材料。</li> <li>2. 根據斬刀的尺寸和形狀調整裁斷機上的壓力。</li> <li>3. 根據成對和個別材料填寫工單。</li> <li>4. 按照工作場域對材料品質的瑕疵、配雙允收標準裁取各分片。</li> <li>5. 根據工作場域品質標準決定每雙鞋的顏色和紋路近似值。</li> <li>6. 每雙鞋按照允收限度裁取以達到最佳的產量。</li> <li>7. 確認斬刀、刀模、斬板有否變形扭曲，並採取正確行動按照職業安全衛生規範執行工作。</li> </ol> <p>四、檢查完成品</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依照工作場域品質標準檢查成品。</li> <li>2. 記錄未符合品質標準的錯誤。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 各種布料素材及其抗拉伸強度和可拉伸的方向性</li> <li>• 使用切割板的相關機器和相關原理</li> <li>• 皮革材質瑕疵包括血管痕、生長紋、記號及疤痕</li> <li>• 各種品質標準和實務</li> <li>• 有關產品裝配過程的各種安全和環境面向</li> <li>• 職業安全衛生實務規範，包括危害辨識和控制措施</li> <li>• 工作場所實務規範</li> <li>• 記錄和呈報之實務規範</li> </ul>
職能內涵	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 操作技能：操作相關設備，例如裁斷機、切割板，進行一般</li> </ul>

<b>(S=skills 技能)</b>	<p>機器保養維修</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 工作規劃技能：妥善規劃工作流程，以兼顧效益與品質最大化</li> <li>• 閱讀與理解技能：理解相關資料、文件、說明、工作標準、作業程序和工作指示</li> <li>• 檢核技能：檢視產出符合規格、釐清並檢查任務相關的資訊</li> <li>• 工具管理：斬刀、刀模、斬板</li> </ul>
<b>說明與補充事項</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 材料：包括皮革以印刷處理、含油處理、自然表面或不均一質地的處理。</li> <li>• 檢查：包括視覺和手感處理。</li> <li>• 機械：包括搖臂式裁斷機、平面式裁斷機、移動頭式裁斷機、自動式裁斷機。</li> </ul>