

職能單元代碼	MPM3R0574v2
職能單元名稱	運用機械切割表面印刷處理的材料
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、評估不同品質與型態的材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認工作內容與要求 2. 依據工作要求與產品規格，評估使用<u>材料</u>【註1】 3. 辨識不同型態及不同表面處理方式的各種材料，並依據顏色、亮度和其它規格加以分類 <p>二、開啟、關閉、調整機器</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據規範正確啟動與關閉<u>設備</u>【註2】 2. 正確進行機器清理、翻面以及維護切割板 3. 檢查裁斷機的下壓板並回報變形、損傷和運轉不順的情況 <p>三、透過手或壓力產生的材料，切割線與元件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照工作規範以及尺寸要求選擇使用<u>刀具</u>【註3】 2. 依照刀具規格、尺寸及形狀，調整在機器的設定 3. 根據工作單的規格裁取成雙和各單腳分片，於裁取各分片時按照工作場域品質標準避開皮料有瑕疵的部位 4. 選取顏色和紋理並進行配對 5. 依據允收餘裕加以裁取，以達到皮料最佳順應程度 6. 辨識斬刀、刀模、斬板的變形與損壞情形，並採取適當行動 <p>四、檢查完成品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照工作場域品質標準檢查視作樣品或成品 2. 記錄工作歷程，包括產品問題與異常情形
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、各種布料及其抗拉方向強度和拉伸的範圍</p> <p>二、使用切割相關機具之原則</p> <p>三、辨識皮革材質瑕疵包括血管痕、生長紋、記號及疤痕</p> <p>四、產品裝配過程的安全和環境保護規範</p> <p>五、職業安全衛生實務規範，包括危害辨識和控制措施</p> <p>六、工作場所紀錄與規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、操作技能：操作機具設備，例如裁斷機和切割板、進行一般的機器維修</p> <p>二、工作規劃技能：適切規劃工作內容與流程、以取得效益與品</p>

	<p>質之平衡與極大化</p> <p>三、閱讀與理解技能：包括相關文件、說明、工作標準作業程序、工作指示及其他參考資料</p> <p>四、檢核技能：確保工作產出符合規格</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none">針對規格和工作場所標準的檢查工作在開始操作前的工作站整備和準備工作應用切割技術在工作中應用職業安全衛生實務規範製作與更新紀錄 <p>二、評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none">真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備、以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範...等 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">實際運用機械切割表面未印刷處理的皮革分組討論觀察受評者執行業務的過程以口試或筆試方式測試受評者的專業知識
說明與補充事項	<p>【註1】材料：包括皮革或表面加工過或印刷處理過而外觀均一的合成皮革。</p> <p>【註2】設備：包括搖臂式裁斷機、平面式裁斷機、移動頭式裁斷機、自動式裁斷機。</p> <p>【註3】刀具：包括斬刀、切割刀、聯鎖斬刀。</p>

更新紀錄

2020年修訂職能內容。