

職能單元代碼	MPM3R0574v2
職能單元名稱	運用機械切割表面印刷處理的材料
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、評估不同品質與型態的材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認工作內容與要求 2. 依據工作要求與產品規格，評估使用材料【註1】 3. 辨識不同型態及不同表面處理方式的各種材料，並依據顏色、亮度和其它規格加以分類 <p>二、開啟、關閉、調整機器</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據規範正確啟動與關閉設備【註2】 2. 正確進行機器清理、翻面以及維護切割板 3. 檢查裁斷機的下壓板並回報變形、損傷和運轉不順的情況 <p>三、透過手或壓力產生的材料，切割線與元件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照工作規範以及尺寸要求選擇使用刀具【註3】 2. 依照刀具規格、尺寸及形狀，調整在機器的設定 3. 根據工作單的規格裁取成雙和各單腳分片，於裁取各分片時按照工作場域品質標準避開皮料有瑕疵的部位 4. 選取顏色和紋理並進行配對 5. 依據允收餘裕加以裁取，以達到皮料最佳順應程度 6. 辨識斬刀、刀模、斬板的變形與損壞情形，並採取適當行動 <p>四、檢查完成品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照工作場域品質標準檢查視作樣品或成品 2. 記錄工作歷程，包括產品問題與異常情形
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、各種布料及其抗拉方向強度和拉伸的範圍</p> <p>二、使用切割相關機具之原則</p> <p>三、辨識皮革材質瑕疵包括血管痕、生長紋、記號及疤痕</p> <p>四、產品裝配過程的安全和環境保護規範</p> <p>五、職業安全衛生實務規範，包括危害辨識和控制措施</p> <p>六、工作場所紀錄與規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、操作技能：操作機具設備，例如裁斷機和切割板、進行一般性的機器維修</p> <p>二、工作規劃技能：適切規劃工作內容與流程、以取得效益與品</p>

	<p>質之平衡與極大化</p> <p>三、閱讀與理解技能：包括相關文件、說明、工作標準作業程序、工作指示及其他參考資料</p> <p>四、檢核技能：確保工作產出符合規格</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 針對規格和工作場所標準的檢查工作 2. 在開始操作前的工作站整備和準備工作 3. 應用切割技術 4. 在工作中應用職業安全衛生實務規範 5. 製作與更新紀錄 <p>二、評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備、以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範...等 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 實際運用機械切割表面未印刷處理的皮革 2. 分組討論 3. 觀察受評者執行業務的過程 4. 以口試或筆試方式測試受評者的專業知識
說明與補充事項	<p>【註1】材料：包括皮革或表面加工過或印刷處理過而外觀均一的合成皮革。</p> <p>【註2】設備：包括搖臂式裁斷機、平面式裁斷機、移動頭式裁斷機、自動式裁斷機。</p> <p>【註3】刀具：包括斬刀、切割刀、聯鎖斬刀。</p>

更新紀錄	
2020年修訂職能內容。	