

職能單元代碼	MPM4R2283
職能單元名稱	運用多層及二層塗裝法配色技術
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>透過工作指示確定方法和材料類型等工作要求</li> <li>閱讀並理解作業規範</li> <li>工作全程遵守<u>職業安全衛生</u><sup>【註2】</sup>規範，含<u>個人防護裝備</u><sup>【註3】</sup>穿著</li> <li>挑選材料並檢查其<u>品質</u><sup>【註7】</sup></li> <li>鑑別並確認手工工具、電動工具及<u>安全設備能正常操作</u><sup>【註4】</sup></li> <li>確認工作程序能將<u>材料</u><sup>【註10】</sup>耗損最小化</li> <li>確定工作程序能將能源效率提至最大化</li> </ol> <p>二、調合多層 / 二層塗料顏色</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>使用適當的方法和 / 或系統進行調合</li> <li>依照行業法規 / 指南、職業安全衛生規範及企業程序 / 政策進行調合工作</li> <li>在不損壞任何配件或設備的情況下，調合多層 / 二層塗料顏色</li> </ol> <p>三、準備顏色測試卡並執行視覺對色測試</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>按規定的方式準備顏色測試卡，將調色成果和原始塗料進行視覺比對</li> <li>進行視覺對色測試並記錄結果</li> <li>將調色成果與原始塗料顏色比對，施工前再次微調塗料顏色</li> <li>依照行業法規 / 指南、職業安全衛生規範和企業程序 / 政策進行工作</li> </ol> <p>四、清理工作區域及設備維護</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>蒐集並儲存可重複使用的材料</li> <li>按工作場域程序清理廢棄物及廢料</li> <li>根據工作場域程序清理並檢查設備和工作區域，並確保其狀態維持可用</li> <li>按工作程序將無法使用的設備標記為故障</li> </ol>

	<p>5. 依照製造商 / 零件供應商規格與工作現場程序，執行維護工作</p> <p>6. 按工作程序進行工具維護</p>
<p>職能內涵 (K=knowledge 知識)</p>	<p>一、職業安全衛生法規 / 規範，設備、材料及個人安全規範</p> <p>二、環境保護規範</p> <p>三、物質安全資料表</p> <p>四、塗料混合技術 / 混合機器與系統操作</p> <p>五、與多層 / 二層塗裝法塗料材料相關的調色技術</p> <p>六、顏色測試卡和視覺對色技術</p> <p>七、工作組織與規劃流程</p> <p>八、企業品質流程</p>
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、蒐集、組織並理解有關多層 / 二層塗裝調色技術的工作流程、計畫及安全程序資訊</p> <p>二、與工廠主管、其他工作者以及客戶溝通想法與資訊，以確認工作要求和規範，以及呈報工作成果和問題</p> <p>三、規劃和組織活動，包括準備、佈置施工現場，並取得設備和材料，避免重複施工、流程中斷或浪費</p> <p>四、與團隊中的他人合作，建立依存關係，並透過合作優化工作流程和生產力</p> <p>五、使用數學思維和技術來計算時間、進行精準的測量、計算材料所需數量、建立品質檢查標準</p> <p>六、建立安全有效的工作流程，預測和 / 或解決問題和無效工時，有系統地發展解決方案，以避免或盡量減少重複施工並避免浪費</p> <p>七、運用多層 / 二層塗裝法相關的職場技能，包括使用專業工具、測量設備、電腦技術和通訊設備，以及成果報告 / 紀錄</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 遵守安全程序和規範</li> <li>2. 與參與或因工作受影響的他人有效溝通</li> <li>3. 選擇適合情境的方法和技術</li> <li>4. 有系統的完成準備活動</li> <li>5. 執行塗料調合程序</li> </ol>

	<ol style="list-style-type: none"><li>6. 運用配色技術於多層 / 二層塗裝材料</li><li>7. 準備顏色測試卡</li><li>8. 執行視覺對色測試</li></ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 在工作場域或模擬現場評量能力的應用</li><li>2. 評量的進行應依循標準且經授權的工作實務內容、安全要求及環境限制</li><li>3. 評量應符合監管要求，包含國家標準規範</li><li>4. 應提供以下資源：工作場域或模擬現場、與多層 / 二層塗裝法調色相關的材料、適合多層 / 二層塗裝法調色的設備、手工工具及電動工具、涵蓋強制任務要求的活動、相關規範和工作說明</li></ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 評量必須符合本訓練套件的認可準則</li><li>2. 評量方法必須能確認一致性和正確性，以及基礎知識的應用</li><li>3. 評量必須直接觀察執行任務的過程，並提出基礎知識的相關問題，以及加強關鍵能力的整合</li><li>4. 評量可能亦適用於其他與工作項目相關情境，且需要過程作為佐證</li><li>5. 評量必須能做出合理推論，確保其能力不僅能在特定情況展現，亦能在其他情境下發揮</li><li>6. 評量宜反映事件而非過程為佳，並為一段時間內發生、包含不同情境之案例。可以由客戶、主管 / 成員或其他公認能擔任佐證的人員提供績效證據</li><li>7. 本職能單元可與其他單元共同評量，且能共同構成整體工作職責中的一部分</li></ol>
說明與補充事項	<p>【註1】<b>搭配方法</b>：如運用噴槍技術、各種噴塗技術、乾燥程序、塗料調合技術、塗料過濾方法、塗料稀釋方法等。</p> <p>【註2】<b>職業安全衛生</b>：如規範應符合法律 / 法規 / 守則以及企業安全政策及程序，如防護衣和裝備、工具和設備的使用、工作場域環境與安全、處理材</p>

	料方法、消防設備的使用、企業急救程序、危害控制、危險材料和物質等。 【註3】個人防護裝備：如法律 / 法規 / 守則和工作場域政策和規範中規定的裝備等。
--	---

	<p>【註4】安全操作程序：如車輛移動、有毒物質、電氣安全、機械移動和操作、人工和機械升降操作、在接近其他人員以及工作現場訪客的地方工作等。</p> <p>【註5】緊急事件處理程序：如緊急關閉和停止設備、撲滅火災、企業急救規定、工作現場撤離等。</p> <p>【註6】環境要求：如廢棄物管理、噪音、粉塵和清潔管理等。</p> <p>【註7】品質要求：如國家標準規範、公司內部品質政策與標準、企業運作程序等。</p> <p>【註8】法定 / 監督機構：如法定 / 監督機構，如國家與地方當局的管理法令、法規及作業規範等。</p> <p>【註9】工具及設備：如調色機、顏色為片、刻度尺、氣動攪拌機、手搖攪拌棒、攪拌機台、噴槍空氣過濾器、漏斗過濾器、濾網過濾器、尼龍編織布、黏度測量設備、高容量低壓噴槍、重力供給式噴槍、吸入式噴槍、壓力調節器、空氣壓縮機、個人防護設備、塗噴室、烘乾烤爐、照明及加熱系統、拋光和清潔設備、安全設備和金屬 / 紙板試驗卡等。</p> <p>【註10】材料：如丙烯酸漆、風乾合成瓷漆、二液型聚胺脂壓克力瓷漆、金屬二液型瓷漆、透明丙烯酸漆、金屬丙烯酸漆、珍珠漆、水性漆、塗料稀釋劑、塗料還原稀釋劑及清潔材料等。</p> <p>【註11】溝通：如口頭和視覺指示以及故障報告、工作現場的特定指示、書面說明、與工作 / 任務相關的計畫或指示、使用電話或無線電呼叫器等。</p> <p>【註12】資訊 / 文件：如口頭或書面和圖片的指示、標示、工作排程 / 計畫 / 規範、工作佈告、備忘錄、物質安全資料表、圖表或草圖；與多層 / 二層塗裝法調色相關的安全工作程序；有關車輛塗裝和整理業的法規 / 監督規範；工程師的設計規範和說明；組織工作規範和要求；授權單位或外部人員發布的指示；國家標準等。</p>
--	---