

職能單元代碼	MPM4R0573v2
職能單元名稱	進行物品切割
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、設定工作站</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據規範設置工作站，使操作員感到舒適和減少疲勞。 2. 清潔機械並檢查是否正常運轉。 3. 經常地清理、翻面並維護斬板。 4. 經常性地檢查壓沖板並回報變形、損傷及不合規之程度。 5. 維護紀錄。 <p>二、評估材料【註1】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 針對規格正確評估各種材料並加以分級。 2. 按照工作單檢查各種合成皮革及布料的類型和表面處理。 3. 根據顏色、亮度和規格分類各種材料。 <p>三、切割材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 針對工作場所品質標準，使用刀和紙版以裁取最合適的材料。 2. 根據安全規則，啟動和關閉機器。 3. 根據工作規格、尺寸要求及職業安全衛生標準來選擇刀具。 4. 根據斬刀的尺寸和形狀調整裁斷機上的壓力。 5. 按照工作場域對材料瑕疵品質允收標準裁取各分片。 6. 每一雙鞋各別選取顏色和紋理配對以符合工作場域的品質標準。 7. 每雙鞋按照允收限度裁取以達到最佳的產量。 8. 確認斬刀、刀模、斬板有否變形扭曲並採取正確行動。 <p>四、檢查完成品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照工作場域之品質標準檢查成品。 2. 記錄瑕疵與錯誤。

<p>職能內涵 (K=knowledge 知識)</p>	<p>一、<u>職業安全衛生相關規範</u>【註2】</p> <p>二、皮革材質特性與瑕疵</p> <p>三、各種素材及其抗拉伸強度和可拉伸的方向性</p> <p>四、切割板的相關機器和原理</p> <p>五、品質標準與管理</p> <p>六、產品裝配過程各種安全和環境條件</p>
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生之風險管控能力</p> <p>三、分析工作規格與材料特性</p> <p>四、選擇切割工具</p> <p>五、裁斷機和使用切割板操作能力</p> <p>六、機器保養維修能力</p> <p>七、完成品之品質控管</p> <p>八、撰寫切割與品管作業紀錄並呈報實務</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能符合工作規範和工作場域標準。 2. 能在開始操作前進行工作站和工作的準備。 3. 能應用切割技術於合成皮革及天然皮革素材。 4. 能在作業中應用職業安全衛生實務規範。 5. 能製作精確的紀錄。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量必須在真實或模擬工作場域進行。 2. 維護行事系統及關連資訊與溝通系統。 3. 生產設備。 4. 相關標準操作程序，工作場域之實務資訊和職業安全衛生相關規範。 5. 工作區域資訊記錄系統、規範及程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 為確保績效的一致性，受評者應在一段時間內，於切割物品相關工作中展現職能，藉此涵蓋各種情況、案例與責任。 2. 以提問方式確認受評者的專業知識及技能。 3. 透過第三方資訊評量受評者之工作表現。

說明與補充事項	<p>【註1】材料：如 VA 發泡材料、發泡材料、纖維板、樹脂及各種合成材料等。</p> <p>【註2】職業安全衛生相關規範：如危害辨識和控制措施等。</p>
---------	---

更新紀錄
2021 年修訂職能內容。