

職能單元代碼	MPM4R1808
職能單元名稱	進行手工電弧焊接作業
領域類別	製造/設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、決定工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從工作單與 / 或工作指示解讀決定工作規範及要求 2. 根據職業衛生安全、法令及組織要求確認適當職業衛生安全作業 <p>二、計劃並準備進行工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認、取得並檢驗滿足工作計劃要求所需的資源，以符合工作規範 2. 根據工作計劃選擇解讀相關計劃、圖樣及文字 3. 決定、取得並檢驗滿足工作計劃要求所需的資源，以符合工作規範 4. 工作依排序、優先次序及考量等細節而加以計劃 5. 根據工作要求與現場程序準備工作場域 6. 確認潛在危險，並選擇預防與 / 或控管措施 7. 根據職業衛生安全及組織要求穿戴安全服裝與防護設備 <p>三、焊接材料 / 工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據工作要求確認並運用預防變形措施 2. 設備啟動程序遵循組織標準作業程序 3. 根據工作計劃與工作要求進行試焊 4. 根據工作計劃與規範，以標準之手工電弧焊接方式焊接材料 5. 根據工作計劃，以適當工具與技術，清除焊渣 <p>四、檢查完成工作是否符合規範</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據標準工作實務，以非破壞式測試及檢驗確認焊接規範 2. 根據工作計劃，以適當技術確認並修復瑕疵 3. 根據組織要求完成工作，並通知適當人員 4. 根據組織程序，自工作區域清空廢棄物，並清潔、恢復與保證現場安全 5. 根據組織程序維護並存放機具、工具及設備 6. 根據組織程序總結完工明細
職能內涵	一、依職業安全規範確保人員、設備與環境安全方式工作所需之相

<p>(K=knowledge 知識)</p>	<p>關職業衛生安全、環境法規、組織政策及程序；特定法規將依作業場所而變</p> <p>二、涵蓋程序、規範、排程、工作計劃或相等計劃之組織技術工作文件</p> <p>三、涵蓋指示、程序、績效指標、審核流程或相等流程之組織品質系統文件</p> <p>四、處理廢棄物料相關之環保要求</p> <p>五、建立完善之溝通管道及協議</p> <p>六、維護安全工作環境之程序</p> <p>七、閱覽解讀製圖內焊接符號</p> <p>八、焊接設備之設定操作</p> <p>九、工作計劃要求</p> <p>十、焊接與材料準備技術</p> <p>十一、 確認並修正焊接瑕疵</p> <p>十二、 變形控制技術</p> <p>十三、 焊接時之材料特性與行為</p> <p>十四、 非破壞性測試技術與運用</p> <p>十五、 安全性危害與風險之控管方法</p>
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、發言清楚直接，以便通知適當人員完工事宜</p> <p>二、於一系列狀況中發揮團隊合作精神，其中包括進行試焊</p> <p>三、透過團隊合作解決問題，以達績效指標要求</p> <p>四、主動適應多變的工作條件或背景（尤其於跨足眾多場域工作時）</p> <p>五、就組織相關政策、程序與指示而讀取、解讀並運用資訊，尤其需確保機具、工具及設備皆妥善維護存放</p> <p>六、計劃、準備與安排工作優先次序時，妥善管理時間</p> <p>七、負起責任，安排自身工作優先次序</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵守相關立法、法規、標準、業務守則，制定並管理個人工作優先項目的安全做法和組織政策和程序 2. 保持現有工作制度與做法的工作知識 3. 與共同工作的人積極一起工作與進行溝通 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 為了適應組織內容和環境的變化之修正活動

	<ol style="list-style-type: none"> 2. 應在客用汽車製造廠或模擬情況的安全工作環境中進行評量，使用生產過程所需的工具/設備/機械，而不對生產過程造成不必要的干擾 3. 應該於在標準和授權的工作實務、安全要求和環境限制下進行評量 4. 必須依照汽車產業評量指南通過認證 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量方法必須確認績效的一致性和準確性，以及基礎知識的應用 2. 評量方法必須以直接觀察工作，包括詢問基礎知識，以確保能夠正確地了解和應用 3. 可以在計畫相關條件（實際或模擬）下進行評量，並且要有過程的證據 4. 必須透過合理的推論進行評量，不僅能夠在特定情況進行，而且能夠適用於其他情況
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 立法要求可包含： <ul style="list-style-type: none"> ● 反歧視 ● 獎勵與企業協議 ● 保密與隱私 ● 監督義務 ● 員工關係 ● 環境保護 ● 平等機會 ● 工業關係 ● 相關業界實務守則 2. 組織要求可包含： <ul style="list-style-type: none"> ● 獲取公平原則及實務操作 ● 環境管理（廢棄物處理、回收與再利用指南） ● 緊急逃生程序 ● 設備使用程序 ● 倫理道德標準 ● 法律責任 ● 維修儲存程序 ● 職業安全衛生要求

	<ul style="list-style-type: none"> ● 組織現場指南 ● 自身職掌相關之政策與程序 ● 程序手冊 ● 品質保證指南 ● 品質與持續改善流程及標準 ● 記錄報告指南 <p>3. 工作規範可包含:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 工作規範與工作區域及流程相關 ● 工作區域內可進行打造機體、灌注鋁模、煉鐵作業、引擎修整、噴漆、汽車用塑料、沖壓作業、裝修硬體、修飾製造、車輛組裝、倉儲、引擎組裝與椅架製造等項目 ● 流程包括焊接配件、安裝懸掛組件、將模具裝入模箱、灌注鋁料、修整零件、上漆、切割坯料、將組件組裝成配件、零件裝上車體、組裝零件、挑選補充零件 <p>4. 資源可能包含:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 適當外形 (即角形、板形、管形、槽形) 之不銹鋼、鋼板、鑄鐵、高 / 中 / 低碳鋼與高 / 低合金鋼 ● 焊接設備包括電弧焊槍、鉛條、電極夾頭與電焊面罩 ● 變形預防措施包括支架、預製、定位、螺栓、夾合、治具與固定件等項目 ● 非破壞性測試包括目視檢查、染色檢查、磁粒、壓力測試與超音波等項目 ● 職業衛生安全標準 (依循組織與法令要求) ● 文書報告系統 (依公司要求) - 書面(手寫)版 / 電子版 ● 合格工作場域評量員 ● 實際或模擬工作場域
--	--