

職能單元代碼	MPM3R3106v2
職能單元名稱	進行惰性氣體電弧鋸接
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、保養設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 鋸接設備例行保養。</li> <li>2. 填寫焊接設備保養紀錄。</li> </ol> <p>二、依法規或標準進行氣體金屬弧鋸</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 決定氣體金屬弧鋸要求符合法規標準。</li> <li>2. 準備符合法規標準的鋸接材料。</li> <li>3. 正確架設鋸接設備。</li> </ol> <p>三、氣體金屬弧鋸操作，</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依鋸接程序規格鋸接材料。</li> <li>2. 利用氣體金屬弧鋸，照程序規格鋸接結合點。</li> </ol> <p>四、確保品質</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 修正鋸接不連續處，確保符合法規要求。</li> <li>2. 依標準作業流程保留鋸接紀錄。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 保養紀錄表</li> <li>• 鋸接紀錄表</li> <li>• 焊接成品</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 職業衛生安全相關規範</li> <li>• 產業與國家相關規範</li> <li>• 鋸接設備保養手冊與注意事項</li> <li>• 符合鋸接板材與管料的標準</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 鋸接危害與控制能力</li> <li>• 鋸接實務操作能力</li> <li>• 鋸接保養實務與填寫保養紀錄</li> <li>• 量具操作能力</li> <li>• 文件資訊閱讀能力</li> <li>• 鋸接保養實務與填寫保養紀錄能力</li> </ul>
說明與補充事項	無