

職能單元代碼	MPM3R3106v2
職能單元名稱	進行惰性氣體電弧銲銲接
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、保養設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 銲接設備例行保養。 2. 填寫焊接設備保養紀錄。 <p>二、依法規或標準進行氣體金屬弧銲</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 決定氣體金屬弧銲要求符合法規標準。 2. 準備符合法規標準的銲接材料。 3. 正確架設銲接設備。 <p>三、氣體金屬弧銲操作，</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依銲接程序規格銲接材料。 2. 利用氣體金屬弧銲，照程序規格銲接結合點。 <p>四、確保品質</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 修正銲接不連續處，確保符合法規要求。 2. 依標準作業流程保留銲接紀錄。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 保養紀錄表 • 銲接紀錄表 • 焊接成品
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業衛生安全相關規範 • 產業與國家相關規範 • 銲接設備保養手冊與注意事項 • 符合銲接板材與管料的標準
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 銲接危害與控制能力 • 銲接實務操作能力 • 銲接保養實務與填寫保養紀錄 • 量具操作能力 • 文件資訊閱讀能力 • 銲接保養實務與填寫保養紀錄能力
說明與補充事項	無