

職能單元代碼	MPM3R3463
職能單元名稱	進行凹版正式印刷作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、操作凹印機及其他裝置</p> <ol style="list-style-type: none"> 操作凹印機、自動套印裝置與靜電吸墨裝置，監控運作與品質，視需求調整機器及凹版，以改善品質。 把油墨滾在版面上，確認油墨自然落入凹陷之印紋部分，再將表面粘著的油墨擦抹乾淨。 放上紙張後使用較大的壓力把凹陷之印紋油墨壓印在紙上，進行抽樣檢查，確認產品合乎標準。 注意工作場所，確認通風良好，通風換氣設備正常運作，排除有害氣體，採用溶劑回收設備。檢查 / 維修印刷機上的電器的防爆裝置，以免著火。 油墨乾燥的污染防治後處理。 印刷需不同材質延伸率和不同製程張力對產品尺寸 (Pitch) 的變化量，依製版預製版徑，調整張力及油墨乾燥溫度，以符合最終產品尺寸要求。 <p>二、排除故障及解決異常狀況</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據職業安全衛生規範與異常狀況處理標準作業流程，排除印刷中發生的故障，使印刷工作持續進行。 若印刷完成之樣張不合品質與規格，詳細檢查並找出原因，針對原因採取相應的解決措施，排除故障，改善品質，以符合產品規格，填寫異常狀況處理紀錄表。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> 印刷成品 異常狀況處理紀錄表
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> 機器設備操作知識 異常狀況處理標準作業流程 物料與成本相關知識 凹版印刷標準作業流程

	<ul style="list-style-type: none"> • 凹版印刷與輔助材料相關知識 • 職業安全衛生相關法規 • 印刷與被印材料相關知識
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 機器設備操作能力 • 檢核能力 • 問題解決能力 • 文書處理能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 凹印機：通常包括放料軸部分、導輥、壓輥、印輥（印刷版腔）、上墨部分、刮墨刀、張力控制機構（壓輪等）、乾燥器、材料反轉機構、收料軸部分、套色系統，部分凹印機還包括動力系統黏度控制系統、缺點檢查系統、電量系統、靜電吸墨系統及電氣系統。 • 抽樣檢查：例如：網點是否完整，套印是否準確，墨色是否鮮明，油墨的粘度及乾燥是否和印刷速度相匹配，印張上出現刮痕、早乾、反黏、噴點、靜電細線、塞版、溢流及刮刀線等。