

職能單元代碼	MPM3R3456
職能單元名稱	進行凸版(柔版)印刷試印作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、調整套印精度</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 設定印刷定位點，包括印版與被印材的定位、壓印的起始點與結束點、紙張定位點與印版定位點。</li> <li>2. 通過墊版等操作，檢查各定位點套準情況，使印刷質量和規格尺寸符合產品要求。</li> <li>3. 校對印刷品的規格，確認精準無誤。</li> </ol> <p>二、試印作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 利用色彩檢驗儀器及確認樣張。</li> <li>2. 進行試印作業，檢查樣張套準情況、校對印刷品規格、與打樣樣張對比確定墨色、檢查電眼、條碼、分條線、裁切線、套位標、頁碼與圖、確認印刷品的裝訂（含跨頁、跨台）方式、內容及墨跡是否一致。</li> <li>3. 檢查紙張上產生印壓凹紋的圖樣與印紋邊緣的油墨濃度，應有：油墨濃厚、色調鮮豔；圖案具立體感；字體、線條清晰的特點。</li> <li>4. 將試印完成的樣張與訂單對比，以確認符合品質要求與訂單規格。</li> </ol> <p>三、排除故障</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 當印刷機運轉時，隨時更改任何的錯誤。遇有：背面蹭髒，油墨透印，飛墨、早乾、圖文不均、靜電等故障，必須採取相應的措施予以排除。</li> <li>2. 若印刷完成之樣張不合品質與規格，詳細檢查並找出原因，針對原因選用適當的解決方法，排除故障，改善品質，以達產品規格。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 異常狀況處理紀錄表</li> <li>• 樣張</li> </ul>

職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 訂單相關知識</li> <li>• 凸版印刷標準作業流程</li> <li>• 機器設備操作知識</li> <li>• 職業安全衛生相關法規</li> <li>• 凸版印刷與輔助材料相關知識</li> <li>• 印刷與被印材料相關知識</li> <li>• 顏色與油墨相關知識</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 機器設備操作能力</li> <li>• 配色與調色能力</li> <li>• 檢核能力</li> <li>• 問題處理能力</li> <li>• 校對與定位能力</li> </ul>
說明與補充事項	無