

職能單元代碼	MPM4R3312v2
職能單元名稱	車銑複合機操作
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 工件固定與精度校正</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用工具機夾頭或其他夾治具夾持工件，以檢測夾持力是否足夠。 2. 使用量錶及其他量具，以校正同心度、基準平面及其他部位之精度。 <p>二、 加工程式傳輸</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將加工程式，進行電腦傳輸、搜尋及刪除異動完成加工程式傳輸設定。 <p>三、 工具機面板操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用工具機電腦控制器的面板功能鍵，操作機台進行各種工具機控制，如啟動、停止、模擬、單節作動與手動操作等，以進行生產作業。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 夾治具選用原則 • 機械加工工作法 • 工程識圖 • 職業安全衛生相關規範 • 量測儀器設備 • 工具機電腦控制器
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 加工條件設定與計算能力 • 加工程式編寫能力 • 量測儀器設備使用能力 • 文書處理能力 • 夾治具的保養與清潔 • 工具機操作能力 • 判讀零組件圖 • 一般工程計算能力 • 判讀工具機座標軸
說明與補充事項	無

