

職能單元代碼	MPM2R2278v2
職能單元名稱	車輛表面塗裝底漆
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、 準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 由工作現場指示確認工作要求，並確認<u>底漆資訊及作業程序</u>【註1】。 2. 識別並確定與工作相關的危害範圍並進行風險管理。 3. 選擇<u>材料</u>【註2】並檢查品質。 4. 選擇塗裝<u>工具和設備</u>【註3】並檢查其性能。 5. 規劃工作並確認準備程序及預備方法【註4】，減少浪費並有效利用時間。 <p>二、 完成車輛表面準備工作並噴塗中塗底漆</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查各部件狀況，並回報未記錄的塗裝表面損壞情況。 2. 使用遮蔽物以及被認可的方法保護塗裝修復區域附近的組件和漆面，並根據安全和環境要求執行之。 3. 清潔塗裝區域表面，清除污染物，並遮蓋未損壞區域。 4. 使用經批准的方法、材料和設備，噴塗經推薦的底漆。 5. 完成底漆塗裝時不會對車輛系統和<u>零件</u>【註5】造成損害。 <p>三、 完成工作流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行最終檢查，確保工作現場狀況能符合預期標準，車輛表面已完成色漆塗裝前之準備。 2. 清理工作區域、處理廢棄物和不可回收材料，蒐集和儲存可回收材料。 3. 檢查工具和設備，如有故障則進行回報，並根據工作現場作業程式存放。 4. 按工作場域作業程序處理工作文件紀錄。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、 職業安全衛生法規 / 規範，設備、材料及個人安全規範</p> <p>二、 環境保護規範 / 材料丟棄和儲存方法</p> <p>三、 物質安全資料表</p>

	<ul style="list-style-type: none"> 四、 清潔用品 五、 準備程序 六、 業界守則 七、 底漆 / 塗料應用方法 八、 研磨拋光程序 九、 企業品質流程 十、 工作組織與規劃流程
<p>職能內涵</p> <p>(S=skills 技能)</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一、 蒐集、組織和理解工作流程、計畫和安全程序資訊 二、 與工廠主管、其他工作者以及客戶溝通想法與資訊，以確認工作需求和規範，及呈報工作成果和問題 三、 規劃和組織活動，包括準備、佈置工程現場，並取得設備和材料，避免重複施工、流程中斷或浪費 四、 與團隊中的他人合作，建立依存關係，並透過合作優化工作流程和生產力 五、 使用數學思維和技術來計算時間、進行精準的測量、計算材料所需數量、建立品質檢查標準 六、 建立安全有效的工作流程，預測及解決問題和無效工時，有系統的發展解決方案，以避免或盡量減少重複施工並避免浪費 七、 運用與塗裝維修相關的職場技能，包括使用專業工具、測量設備、電腦技術和通訊設備，以及成果報告 / 紀錄
<p>評量設計參考</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一、 評量證據 <ul style="list-style-type: none"> 1. 遵守安全程序和規範。 2. 與參與或因工作受影響的利害關係人有效溝通。 3. 選擇適合情境的方法和技術。 4. 有系統的完成準備動作。 5. 清潔並將塗裝修理區域 / 設備遮罩。 6. 拆除零件和輔助配件以進行保護。 7. 依製造商 / 零件供應商規格噴塗底漆。 二、 評量情境與資源 <ul style="list-style-type: none"> 1. 應於工作場域或模擬現場進行職能評量。 2. 評量的進行應依循標準且經授權的工作實務內容、安全要求及環境限制。 3. 評量應符合監管要求，包含國家標準規範。 4. 應提供以下資源：工作場域或模擬現場；與預備用於

	<p>塗裝維修的車輛零件相關的材料；適用於預備用於塗裝維修的車輛零件的設備、手工具以及電動工具；涵蓋強制性任務要求的活動；相關規範和工作說明。</p> <p>三、 評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量方法必須能確認一致性和正確性，以及基礎知識的應用。 2. 評量必須直接觀察執行任務的過程，並提出對基礎知識的相關問題，以及加強關鍵能力的整合。 3. 評量可能亦適用於其他與工作項目相關情境，且需要過程作為佐證。 4. 本職能單元可與其他單元共同評量，且構成整體工作職責中的一部分。
說明與補充事項	<p>【註1】底漆的資訊及作業程序：如塗料製造商規範、塗料技術資料表、塗料安全資料表、工作場域作業程序等。</p> <p>【註2】材料：如底漆、噴霧型底漆、硬化劑、還原稀釋劑、濕式和乾式研磨料、清潔材料、遮蓋材料等。</p> <p>【註3】工具和設備：如清潔設備、噴塗設備、研磨設備等。</p> <p>【註4】預備方法：如乾式和濕式研磨、遮蔽、化學劑清潔、噴塗中塗底漆、補漆、濕對濕的應用等。</p> <p>【註5】零件：如現場板件、門板、葉子板、引擎蓋等。安全和環境要求：如選擇並使用個人防護設備、應用底漆的驗證塗層技術資料、安全資料表、處理並存儲塗裝材料、使用工具和設備、環境保護要求，包含補集、存放和處理廢棄物作業流程等。</p>