

職能單元代碼	MPM3R3455
職能單元名稱	調整凸版(柔版)印刷設備
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、調整設備參數</p> <ol style="list-style-type: none"> 適當調整墨輥壓力。 設定張力，讓材料順利展開放捲及收捲。 設定乾燥參數，讓印刷材料順利印刷乾燥。 設定速度，讓工單能在時間內完成。 <p>二、調整供墨系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 依職業安全衛生規範選用適當油墨與添加劑。 調整並設定控制印刷黏度。 檢查供墨系統的清潔狀況，並視印刷環境調節供墨量。 <p>三、調整油墨並上墨</p> <ol style="list-style-type: none"> 調整印刷機的給墨裝置，使油墨分配均勻，在凸版上墨，通過墨輥將油墨轉移到印版上，凸版上的圖文部分，遠高於印版上的非圖文部分，檢查墨輥上的油墨，僅可轉移到印版的圖文部分。 將正確重量 / 容量的油墨配料混合，調整適當色彩，與客戶需求顏色相匹配，確保墨色統一，並紀錄比例與配方。 <p>四、調整印版</p> <ol style="list-style-type: none"> 對印版進行墊版、固定及調整印版，使印版規格符合要求，並使圖文準確套印，圖案精美。 <p>五、調整壓印滾筒</p> <ol style="list-style-type: none"> 檢視壓力滾筒運作，壓力滾筒施壓給紙張，確認壓力足夠進紙順利，透過加壓讓印版上的油墨，在紙張上轉印出圖案，並達成轉印紙張的圖像效果。 若圖像未達標準，應調整壓印滾筒，使圖像更完整清晰。
工作產出	無

職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> 物料與成本相關知識 訂單相關知識 凸版印刷標準作業流程 機器設備操作知識 職業安全衛生相關法規 凸版印刷與輔助材料相關知識 印刷與被印材料相關知識 顏色與油墨相關知識
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> 機器設備操作能力 檢核能力 配色與調色能力
說明與補充事項	無