

職能單元代碼	MPM3R2282
職能單元名稱	調合並應用多層珍珠修補塗料
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 透過工作指示和<u>溝通</u>【註1】確定工作要求，包含材料類型、顏色、品質和數量等 2. 工作全程遵守<u>職業安全衛生規範</u>【註2】，含穿著個人防護裝備【註3】 3. 選擇並檢查<u>修整材料</u>【註4】的品質 4. 鑑別並確認修整用的<u>工具和設備</u>【註5】能正常操作 5. 確認修整方法【註6】能將材料耗損最小化、能源效率提至最大化 6. 在需要時落實並遵守工作場域緊急應變程序【註7】 <p>二、調合多層珍珠修補塗料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用適宜方法調合材料 2. 依照環境品質要求、企業法規 / 指南、職業安全衛生規範和企業安全程序 / 政策進行拌合工作 3. 在不損壞任何配件或設備的情況下，調合多層珍珠修補塗料 <p>三、以噴槍進行多層珍珠修補材料塗裝作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認並遵守修補材料的<u>環境要求</u>【註8】【註11】 2. 依符合塗料製造商 / 零件供應商之<u>資訊和文件</u>【註13】的<u>建議方法</u>【註12】與間隔時間，且不損壞任何配件或設備的情況下，進行修補材料塗裝 3. 使用經批准的方法和設備進行修補材料乾燥 4. 使用化合物、拋光劑和釉料去除塗裝表面缺陷 5. 成品符合要求<u>規範</u>【註14】 6. 在核准的時間範圍內完成塗層表面修補工作 <p>四、鑑別並修正塗料瑕疵</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據實際工作現場的施工方式和程序，進行瑕疵鑑別工作 2. 根據實際工作現場的施工方式和程序，判定造成瑕疵的原因

	<p>3. 按照損壞程度和瑕疵類型挑選修整程序</p> <p>五、修正多層珍珠修補塗料瑕疵</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按工作場域慣用方法以及塗料製造商 / 零件供應商的建議，選擇修復<u>材料</u>^{【註 15】} 2. 依照行業法規 / 指南、職業安全衛生規範和企業程序 / 政策，修正受損的表面塗裝，以利於和現有塗漆品質^{【註 16】}融合 3. 在不損壞任何配件或設備的情況下完成塗料瑕疵修正工作 <p>六、整理工作區域並維護設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集並儲存可重複使用的材料 2. 依照法定和工作場所程序，將廢棄物清除、丟棄或儲存 3. 按製造商、零件供應商及工作場所程序清潔塗裝設備 4. 按工作程序清潔設備和工作區域，並確保其狀態維持可用 5. 按工作程序將無法使用的設備標記為故障 6. 依照製造商 / 零件供應商規範與工作現場程序，執行維護工作 7. 按工作程序進行工具維護
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生法規 / 規範，設備、材料及個人安全規範</p> <p>二、環境保護規範 / 材料丟棄和儲存方法</p> <p>三、物質安全資料表</p> <p>四、多層珍珠修補塗料的種類和應用方法</p> <p>五、漆面瑕疵識別和修正程序</p> <p>六、珍珠修補塗料的乾燥方法</p> <p>七、噴槍種類</p> <p>八、噴槍操作步驟和噴塗技術</p> <p>九、噴槍清潔方法</p> <p>十、規劃所需工作流程</p> <p>十一、工作現場品質流程</p>

職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、能理解工作場域口頭指示的溝通技能</p> <p>二、主動性和企業職場技能，能識別工作現場問題或潛在問題，並採取行動</p> <p>三、學習技能，得以確認資訊來源，藉由支援和專業知識提升自身技能、知識和理解力</p> <p>四、讀寫技能：理解品質程序；閱讀並遵守書面作業指示、規範、標準作業流程、圖表、清單、草稿和其他參考文件中的資訊；取得並記錄所需的塗料和分量</p> <p>五、計算塗料用量、混合比和乾燥時間的計算能力</p> <p>六、規劃與組織技能：使用多層珍珠修補塗料時，能規劃、實踐和遵循工作規範；自我建立工作要求，並安排行動優先順序以落實成果，並確認按時完成工作任務；確立風險因素並採取行動將發生率降至最低</p> <p>七、問題解決技能：將權責外問題交給適宜人員解決，並提出可能原因；根據實際需要蒐集資訊和尋求協助，以解決問題</p> <p>八、自我管理技能：選擇並使用適合的多層珍珠修補材料、設備、流程和步驟；認知自我侷限並尋求建議；遵守工作場所政策和規範，如實務準則或原廠維修步驟</p> <p>九、團隊合作技能，能運用自己的立場及知識有效地完成工作，並支持團隊及任務</p> <p>十、使用與塗裝修補有關的工具和設備的技能</p> <p>十一、技術能力：操作車輛塗裝和修補設備及能使用技術蒐集塗料相關產品資訊</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵守安全程序和規範 2. 選擇適合情境的方法和技術 3. 有系統的完成準備動作 4. 預備多層珍珠修補塗料 5. 使用多層珍珠修補塗料 6. 識別塗料瑕疵並決定適宜的修正程序 7. 瑕疵修正 8. 應用環境保護程序

	<p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none">1. 應在工作場域或模擬工作現場環境中進行職能評量，以準確反映真實工作場域中的表現2. 評量應遵循：工作場域所運用的做法和程序、遵守安全要求、環境限制3. 評量應符合要求包含：監管單位要求、國家標準規範、企業行為準則4. 評量所需資源：工作場域或模擬現場、與多層珍珠修補塗料相關的材料、適用於多層珍珠修補塗料作業的相關設備、手工具以及電動工具、工作場域說明 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none">1. 評量必須符合國家認可準則2. 評量方法必須能確認一致性和正確性，以及基礎知識的應用3. 評量必須直接觀察執行任務的過程，並提出對基礎知識的相關問題，以及加強關鍵能力的整合4. 本職能單元可與其他單元共同評量，且能共同構成整體工作職責中的一部分5. 在適用的情況下，必須對工作環境和培訓情況進行合理調整，以適應不同客戶的需求6. 評量過程和技巧必須與文化相應，選擇受評者能理解的語言、讀寫和計算能力，以及符合受評工作項目
說明與補充事項	<p>【註1】溝通：如電子郵件、口頭指示、視覺指示、工作現場說明、書面說明、工作或任務表、電話等。</p> <p>【註2】職業安全衛生規範：應符合法律 / 法規 / 守則以及企業安全政策及程序，如個人防護裝備；工具和設備的使用；工作環境政策；安全處理材料；消防設備的使用；急救程序；危害控制、危險材料和物質等。</p> <p>【註3】個人防護裝備：符合法律 / 法規 / 守則和工作場域政策和規範中規定的裝備，如護目裝備、個人防護裝備、全身防護、手套、防毒面罩、安全</p>

	<p>靴、空氣面罩等。</p> <p>【註4】修整材料：如金屬、珍珠雙組基底漆、透明二液型丙烯酸瓷漆(金油)、硬化劑、塗料還原稀釋劑等。</p> <p>【註5】工具及設備：如氣壓調節器、空氣壓縮機、塗噴室、烘乾烤爐、照明加熱系統、過濾器、量尺、粘度杯、安全防護設備、調色機、手動攪拌器、尼龍編織布、黏度測量設備、高容量低壓噴槍、重力供給式噴槍、吸入式噴槍、個人防護設備、拋光和清潔設備等。</p>
--	--

	<p>【註6】修補方法：如噴槍選擇、設備保護方法、不同的噴塗技術、乾燥程序、塗料調合、複合拋光、塗層表面細部修飾等。</p> <p>【註7】緊急事件處理程序：如緊急關閉設備、撲滅火災、工作場域急救程序、工作現場撤離等。</p> <p>【註8】環境要求：如廢棄物管理、噪音控制、粉塵控制和清潔管理等。</p> <p>【註9】法定 / 監督機構：如法規、行為守則等。</p> <p>【註10】安全查驗政策和程序：如工作場所安全政策和程序、操作風險評估、有毒物質、電氣安全、機械移動和操作、人工和機械升降操作、鄰近他人工工作、工作現場訪客等。等。</p> <p>【註11】環境要求：如清潔度、正確室溫、粉塵抽除等。</p> <p>【註12】建議方法：如產業規章與方針、職業安全衛生法規、工作場域政策和程序等。</p> <p>【註13】資訊和文件：如口頭或書面指示、圖片指示；告示牌、(工作時間表、計畫、規範)、(工作佈告、備忘錄)、物質安全資料表、圖表或草圖、多層珍珠修補塗料工作安全程序、車輛塗裝和整理業的法規 / 監督規範、工程師的設計規範和說明、工作場域規範、授權單位或外部人員發布的指示、國家標準等。</p> <p>【註14】規範：如顏色、質地、深度和光澤；零雜質；與塗裝表面四周相融合等。</p> <p>【註15】材料：如拋光襯墊和布、噴漆除塵布、清潔溶劑拋光劑和釉蠟、化合物和清潔材料、雙組分聚氨酯丙烯酸瓷漆、透明丙烯酸清漆、塗料稀釋劑、塗料還原稀釋劑、清潔材料等。</p> <p>【註16】品質：如企業標準、工作場域標準、國家標準、品質管理政策、組織工作規範和要求等。</p>
--	--