

職能單元代碼	MPM4R2426v3
職能單元名稱	設置與組裝生產工作站
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 判定工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從作業單/說明中正確判定工作站設置需求 2. 選擇及使用一系列的操作工具及設備 3. 根據規範、標準操作程序和相關法律規定，確認設置裝配站的工具和設備 <p>二、 設立裝配站</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據規定的標準作業過程和操作程序設置裝配線。 2. 遵守和實施安全工作實務。 3. 根據標準規範和操作要求調整裝配線。 4. 測試生產組裝工作站是否能正確操作。 <p>三、 維護設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據標準操作程序執行日常維護。 2. 識別和更換磨損或損壞的組件。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 辨識生產組裝工作站與其裝配過程的管理與職業衛生安全規定。 • 使用個人防護裝備。 • 安全的工作實務和程序。 • 設立生產組裝工作站之規格與程序。 • 調整生產組裝工作站的程序與方式。 • 日常維護與維修，包括組件磨損或損壞的影響。
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 識圖與繪圖技能：運用會圖軟體(如CAD)設計工作站的草圖、符號等內容 • 閱讀和理解技能：包括書面作業指示、規範和標準作業程序的日常資訊。 • 技術技能：測試和檢查裝配線及產出。 • 檢核技能：辨識磨損和損壞的組件、檢視運作情形。
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 作業單/說明：本單元範圍內的口頭和書面作業說明、標準規範、標準操作程序和裝配草圖。 • 過程和操作：組件和構建的鉚接、衝壓、旋緊、繃緊等操

	<p>作以及如測試、黏合、識別、編號或簡單燙印。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 設置：確保適當的夾具、固定裝置、模具、貯存和工具符合要求，以滿足生產訂單或時間表。 • 組裝生產工作站：可用於如鉚接、衝壓、旋緊、繃緊等操作以及如測試、黏合、識別、編號或簡單燙印。
--	--