

職能單元代碼	MPM4R1092
職能單元名稱	設定和修改機械以配合紡織產品變更
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、檢查規格</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>依產品和機械規格審視與確認機械之設定、修改或客製化的規格</li> </ol> <p>二、修改和/或設定機械</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>瞭解並執行安全工作實務規範</li> <li>根據產品規格、製造商指示和工作場域實務規範，執行機械序列的設定和變動事項【註 1】</li> <li>根據規格和作業規定，評估作業前的調整</li> </ol> <p>三、進行樣品試作或進行測試</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>安排或取得用於試作樣品或進行測試的原料</li> <li>根據製造商和工作場域規定操作機械</li> <li>根據作業需求監控機械性能</li> <li>使用新的設定製造樣品</li> </ol> <p>四、檢查樣品和/或安排品質測試</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>根據工作場域實務規範檢查樣品，確保符合標準</li> <li>按需求評估或安排品質測試</li> </ol> <p>五、重新調整或確認機械修改和/或設定以符合需求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>解讀測試結果，以判定機械修改和設定調整的需求</li> <li>根據產品和機械規格調整機械</li> <li>使用既有的工作場域實務規範完成機械和產品的文件紀錄</li> </ol> <p>六、指示機械作業人員</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>必要時，指示機械作業人員關於機械操作和設定事項，以及各種必要的職業安全衛生實務規範【註 2】</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、機械和設備運作</p> <p>二、機械修改、設定和調整之需求</p> <p>三、技術規範手冊</p> <p>四、相關工作場域製程的安全和環保面向</p> <p>五、維修的規劃和工作場域程序</p>

	<p>六、職業安全衛生實務規範，包括危害識別和控管措施</p> <p>七、品質實務規範</p> <p>八、工作場域實務規範</p> <p>九、記錄和呈報實務</p>
<p><b>職能內涵</b> (S=skills 技能)</p>	<p>一、解讀技術數據</p> <p>二、設定、調整和操作機械</p> <p>三、測試與分析樣品</p> <p>四、使用和處理各種化學性清潔劑、密封膠和潤滑劑</p> <p>五、記錄、評估和傳達資訊</p> <p>六、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>七、維護正確的紀錄內容</p> <p>八、在工作場域內溝通</p> <p>九、將作業進行排序</p> <p>十、符合規格</p> <p>十一、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>十二、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
<p><b>評量設計參考</b></p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 解讀機械設定的規格</li> <li>2. 解讀機械修改/客製化的規格</li> <li>3. 正確操作和調整機械</li> <li>4. 安排或進行樣品的品質測試</li> <li>5. 分析樣品或測試結果</li> <li>6. 維護正確的紀錄內容</li> <li>7. 在作業中採用職業安全衛生實務規範</li> </ol> <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安排工作</li> <li>2. 完成任務</li> <li>3. 找出須改善之事項</li> <li>4. 使用工作場域實務規範</li> <li>5. 使用職業安全衛生實務規範</li> <li>6. 記錄和回報意外和事件</li> <li>7. 評估使用設備的備用狀況和工作流程</li> </ol>

	<p>8. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</p> <p>9. 在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地進行工作</p> <p><b>三、評量所需資源</b></p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p><b>四、評量所需情境</b></p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p><b>五、評量輔助資訊</b></p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p><b>【註1】機械序列可能包括：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 機械裝置和工具，如： <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 凸輪</li> <li>■ 齒輪</li> <li>■ 行程標記</li> <li>■ 級針板</li> <li>■ 微處理器和電腦控制機械用的樣式和應用程式</li> </ul> </li> </ul> <p><b>【註2】職業安全衛生實務規範：</b></p> <p>職業安全衛生實務規範需包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 手工處理技術</li> <li>● 標準作業程序</li> <li>● 個人防護設備</li> <li>● 安全的材料處理</li> <li>● 休息時間</li> <li>● 工作場域人因工程的安排</li> <li>● 遵行標記走道</li> <li>● 設備的安全存放</li> <li>● 廠務清潔管理</li> <li>● 回報事故和事件</li> <li>● 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範</li> </ul>