

職能單元代碼	MPM4R1873v2
職能單元名稱	分析設備性能
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 決定理論性能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 找出欲分析的設備及設備組件項目 2. 找出並理解設計規格 3. 找出驗證試驗時處理中/待處理的材料 4. 工藝條件下確定工藝材料性質 5. 計算該條件下利用該材料理論上可達成的組件性能 <p>二、 進行試驗</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 設計驗證試驗，使其符合理論分析 2. 從試驗中確定需要的測量方法以得出所需數據 3. 選擇適合用來測量所需的設備 4. 與相關人員安排驗證試驗 5. 設立必要的測量設備 6. 監督試驗，並確保試驗條件適當 7. 廂集試驗數據以便加以分析 <p>三、 驗證組件性能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 比較理論與實際性能 2. 確定理論與實際性能間變異的意義 3. 研究所有可疑的結果並採取適當行動 <p>四、 建議必要的行動</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確定適當的行動以將性能提升至期望水準 2. 啟動對程序的修正行動 3. 確定增加設備生產率的措施
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 所使用到的聚合物特質和製造行為 • 聚合物材料及其添加物、流變性、熱及其他等效應的加工對設備和組件設計，藉此預測實際的性能結果 • 從設計規格計算設備和組件的性能 • 從實際試驗確定設備和設計的性能 • 確定設備項目或流程中的組件性能 • 如實際改善後，確定設備/流程項目的可能運作性能
職能內涵	<ul style="list-style-type: none"> • 操作設備與元件

(S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 工作流程與材料需求 • 查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業 • 經核准的危害控制與安全程序，以及處理材料及操作設備時如何使用個人防護設備 • 設備操作與清潔；就產品品質而論，原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響 • 廢棄物管理，以及盡可能再利用不合格產品的重要性 • 選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序 • 監看設備的運作情形和產品品質
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 這些可能包括： <ul style="list-style-type: none"> ● 押出成型 ● 射出成型 ● 吹塑成型 2. 工具和設備 <ul style="list-style-type: none"> ● 本職能包括使用以下設備及工具： <ul style="list-style-type: none"> ■ 測量設備（例如測微計、捲尺、游標尺、刻度尺） ■ 手工具 ■ 數據分析工具（例如數據紀錄及演示的電腦程式） 3. 危險 <ul style="list-style-type: none"> ● 常見的危險包括： <ul style="list-style-type: none"> ■ 移動的機械 ■ 熱表面及產品 4. 問題 <ul style="list-style-type: none"> ● 常見的流程及產品問題可能包括： <ul style="list-style-type: none"> ■ 磨損組件 ■ 新組件確認符合設計規範 ■ 組件性能分析以升級流程性能 5. 變數 <ul style="list-style-type: none"> ● 需要監控的關鍵變數包括： <ul style="list-style-type: none"> ■ 測量方法 ■ 機器特性