

職能單元代碼	MPM4R2992
職能單元名稱	規劃電鍍製程作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認成品與鍍層需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.確認所需要的鍍層材料。 2.依客戶要求確認成品及電鍍附著材質特性。 3.確認成品電鍍後的功能要求及<u>機械性能</u>【註1】要求。 <p>二、規劃電鍍製程作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.依成品需求規劃夾治具 (滾電或吊電)。 2.依成品需求規劃適切的電極、吊架、放置位置及角度方向。 3.依成品規格及加工要求選用電鍍機台或生產線。 4.依成品需求，訂定電鍍生產製造程序。 5.規劃產能、設備動線及品質系統。 <p>三、安全與衛生規劃作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.規劃電鍍設備的安全檢查及防護作業。 2.依法令規範訂定有毒物質及毒性殘留的防護措施。 3.依法令規範訂定廢棄物及廢液的處理注意事項。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、成品材料及鍍層材料的材質特性</p> <p>二、機械性能相關知識</p> <p>三、夾治具設計概論</p> <p>四、電極及吊架概論</p> <p>五、製造程序規劃概論</p> <p>六、電鍍機台設備運作原理及規格</p> <p>七、產能及設備動線規劃概論</p> <p>八、品質管理概論</p> <p>九、問題分析及異常研判</p> <p>十、安全設施認知與作業程序規範</p> <p>十一、有毒物質及毒性殘留安全注意事項</p> <p>十二、環保法規</p> <p>十三、廢棄物管理辦法</p> <p>十四、職業安全衛生相關規範</p>

<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一、電鍍附著操作能力 二、機械性能操作能力 三、夾治具設計及規劃能力 四、電極及吊架設計能力 五、製造程序書撰寫能力 六、產能及設備動線規劃能力 七、問題分析及解決能力 八、電鍍機台設備安全防護規劃能力 九、有毒物質安全設施防護及操作能力 十、廢棄物暫置處理能力 十一、廢液暫置處理能力
<p>評量設計參考</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一、評量證據 <ul style="list-style-type: none"> 1.能確認成品與鍍層需求，確保功能符合要求。 2.能規劃電鍍製程作業與相關設備操作。 3.能了解職業安全與衛生規劃作業。 4.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：機具設備知識、廢棄物管理、電鍍相關知識等。 5. 遵循職業安全衛生相關法規。 二、評量情境與資源 <ul style="list-style-type: none"> 1.相關電鍍作業需求硬體設備。 2.相關參與人員須具備廢棄物處理技術人證書。 3.符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 三、評量方法 <ul style="list-style-type: none"> 1.評量者提供模擬情境，觀察受評者實際進行人員安全防護規劃作業。 2.評量者提供模擬情境，觀察受評者實際進行電鍍操作與製程規劃。 3.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。
<p>說明與補充事項</p>	<p>【註 1】機械性能：指材料在不同環境（溫度、介質、濕度）下，承受各種外加載荷（拉伸、壓縮、彎曲、扭轉、衝擊、交變應力等）時所表現出的機械性質特徵。</p>

