

職能單元代碼	MPM4R3240v2
職能單元名稱	規劃陽極處理製程作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認成品與表面處理需求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依客戶提供之成品或要求的規範，確認成品及陽極處理附著材質特性。</li> <li>2. 確認成品的表面處理材料、色澤及紋理。</li> <li>3. 確認成品陽極處理後的功能要求及機械性能要求。</li> </ol> <p>二、規劃陽極處理製程作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依成品需求規劃夾(治)具。</li> <li>2. 依成品需求規劃適切的電極、吊架、放置位置及角度方向，並繪製料件吊掛示意圖。</li> <li>3. 依成品規格及加工要求選用陽極處理機台或生產線。</li> <li>4. 依成品需求，訂定陽極處理生產製造程序。</li> <li>5. 規劃產能、設備動線及品質檢驗方式及標準。</li> <li>6. 訂定成品料件環規、牙規之GO / NG治具及相關檢測治具之標準。</li> </ol> <p>三、職業安全衛生規劃作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 規劃陽極處理設備的安全檢查及防護作業。</li> <li>2. 依法令規範訂定有毒物質及毒性殘留的防護措施及人員防護作為。</li> <li>3. 依法令規範訂定廢棄物及廢液的處理注意事項。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 料件吊掛示意圖</li> <li>• 製造程序書</li> <li>• 廢棄物及廢液的處理注意事項</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 環保法規相關規範</li> <li>• 陽極處理機台設備運作原理及規格</li> <li>• 廢棄物管理辦法</li> <li>• 機械性能相關知識</li> <li>• 品質管理概論</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 色澤及紋理製程知識</li> <li>• 安全設施與作業程序規範</li> <li>• 電極及吊架概論</li> <li>• 成品材料及表面處理材料的材質特性</li> <li>• 製造程序概論</li> <li>• 產能及設備動線規劃概論</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 電腦繪圖概論</li> <li>• 夾(治)具設計概論</li> <li>• 有毒物質及毒性殘留安全注意事項</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 陽極處理機台設備安全防護規劃能力</li> <li>• 陽極處理色澤及紋理操作能力</li> <li>• 夾(治)具設計及規劃能力</li> <li>• 電腦繪圖軟體操作能力</li> <li>• 有毒物質安全設施防護及操作能力</li> <li>• 廢液及廢棄物暫置處理能力</li> <li>• 產能及設備動線規劃能力</li> <li>• 料件吊掛設計及調整能力</li> <li>• 陽極處理附著操作能力</li> <li>• 製造程序書撰寫能力</li> <li>• 機械性能的測試儀器設備操作能力</li> </ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 機械性能：是指材料在不同環境（溫度、介質、濕度）下，承受各種外加載荷（拉伸、壓縮、彎曲、扭轉、衝擊、交變應力、硬度等）時所表現出的機械性質特徵。</li> </ul>