

職能單元代碼	MPM4R3104v2
職能單元名稱	規劃焊接操作原則與順序
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、銲接程序遵守法規要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 銲接時遵守所有法規與安全要求。 2. 正確解釋銲接名詞與符號。 <p>二、判斷銲接時金屬接受熱處理的影響</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識銲接時金屬接受熱處理的影響或缺陷原因。 2. 依設計要求適當地應用預熱或後處理加熱、應力釋放、正常化與退火流程。 <p>三、規劃銲接操作的合理順序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 應用規劃與建立銲接計畫的原則。 2. 準備銲接作業可能接受之測試。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 產業與國家相關規範 • 銲接相關危害種類與分析 • 銲接作業品質管理概論 • 職業衛生安全相關規範 • 銲接專有名詞、法規與符號 • 規劃銲接操作過程注意事項
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 銲接作業順序規劃能力 • 銲接品質檢測規劃能力 • 判斷熱處理過程與對金屬的影響 • 個人防護設備使用能力 • 文件資訊閱讀能力
說明與補充事項	無