

職能單元代碼	MPM4R3104v2
職能單元名稱	規劃焊接操作原則與順序
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 鋸接程序遵守法規要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 鋸接時遵守所有法規與安全要求。 2. 正確解釋鋸接名詞與符號。 <p>二、 判斷鋸接時金屬接受熱處理的影響</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識鋸接時金屬接受熱處理的影響或缺陷原因。 2. 依設計要求適當地應用預熱或後處理加熱、應力釋放、正常化與退火流程。 <p>三、 規劃鋸接操作的合理順序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 應用規劃與建立鋸接計畫的原則。 2. 準備鋸接作業可能接受之測試。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 產業與國家相關規範 • 鋸接相關危害種類與分析 • 鋸接作業品質管理概論 • 職業衛生安全相關規範 • 鋸接專有名詞、法規與符號 • 規劃鋸接操作過程注意事項
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 鋸接作業順序規劃能力 • 鋸接品質檢測規劃能力 • 判斷熱處理過程與對金屬的影響 • 個人防護設備使用能力 • 文件資訊閱讀能力
說明與補充事項	無