

職能單元代碼	MPM4R1128v3
職能單元名稱	製造針織紡織品
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、解讀製造規定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 分析樣式和設計規定，與相關人員討論，以確認產品製造規定。 2. 界定預期的針織效果，選擇適當的針織結構和技術以符合預期結果。 3. 根據設計規定選擇原料和紗線、數量和針織技術。 <p>二、製作針織設計樣品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據工作規定設置工作站、工具和設備。 2. 根據品質標準檢查要針織的紗線。 3. 根據樣品的設計規格與職業安全衛生實務規範來進行針織技術。 4. 全程監控針織技術和產出結果，找出製造上的瑕疵。 <p>三、檢查樣品品質</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據設計規格和樣式，檢查完成製作的樣品，確保符合品質標準。 2. 找出針織瑕疵和製造問題並界定原因。 3. 分析針織製程、技術和使用的原料，以界定在針織技術、製程或樣式上所需的修改。 <p>四、完成製程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 修改針織瑕疵和製造問題，或根據修改之內容再製樣品。 2. 根據設計規格完成針織樣品的製作。 3. 記錄修改與製程。 4. 由相關人員檢查產出結果，並討論與記錄可能的設計修改。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生實務規範與危害識別 • 製造規定之內涵 • 紗線種類與其特性

	<ul style="list-style-type: none"> • 針織結構和技術 • 針織面料的種類和型式 • 典型的製造故障或針織瑕疵型態 • 製程偵錯與排除程序
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 團隊溝通協調能力 • 職業安全衛生風險管控能力 • 分析針織樣式和設計規定 • 檢查設備的作業準備狀況 • 準備製造用的紗線和縫線 • 設備啓動和停機操作 • 修改針織產品之技術 • 針織機械之操作技術 • 維修設備之基礎技術 • 撰寫工作業務紀錄與呈報實務
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 製造規定：包括成型、折邊、張力、縫合、樣式、直條縫合、織造、縫摺與絞綜、顏色、樣式、尺寸、針規及張力等。 • 相關人員：包括訓練人員、同事、職場導師、設計師、製版師及設計團隊成員等。 • 原料和紗線：包括棉布、鈕釦、元件、羊毛、尼龍、亞克力、聚丙烯、聚酯纖維棉、黏膠、混紗等。 • 針織技術：包括橫編、圓編、襪類針織、緯編針織、經編針織、平面針織、金銀絲針織、雙面針織、提花等。 • 放、清潔管理、回報意外事件及其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範等。 • 針織瑕疵和製造問題：包括穿孔、外物、壓痕、線紋、跑線、機器設備或設備故障等。