

職能單元代碼	MPM4R2428v2
職能單元名稱	製造衝壓工具與量具
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認工作內容</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據客戶需求，以及零件圖稿、圖樣或樣品判斷<u>工具</u>【註1】類型</li> <li>2. 依據規格，如數量、表面光度、品質、素材決定工具設計概念</li> <li>3. 評估及考量生產工具與零件所使用的機具</li> <li>4. 依據工具圖稿、圖樣或計畫，解讀及繪製設計工具，並依客戶需求進行檢查</li> <li>5. 判斷特定生產機器安裝需求，以確保工具設計包含特殊或額外需求</li> </ol> <p>二、工作規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據工具的必要強度、耐久性、表面光度、熱處理特質，選擇及取得適當材料、素材</li> <li>2. 對所選材料進行適當的測試，以幫助選擇機床、手動工具和手持式電動工具，以進行加工或成型加工部件。</li> <li>3. 擬定製造流程工序及階段計畫，包括準備材料、標記、應力釋放 / 熱處理、表面光度、塑形...等配合與組裝</li> </ol> <p>三、生產工具零件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 從各種標準工具機中，選擇適當機器及製作流程，依規格塑型 / 生產工具零件</li> <li>2. 挑選及使用各式手持及手持動力工具，依規格塑型 / 生產工具零件</li> <li>3. 依據實際需求，生產零件樣品並進行測試</li> </ol> <p>四、組裝工具零件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用可行的工具製作技術及程序，檢查零件</li> <li>2. 依規格正確進行安裝 / 組裝</li> </ol> <p>五、試模</p>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選擇適當精密儀器用於檢查產出零件</li> <li>2. 模具調校，以生產符合規格的零件</li> <li>3. 再次試用調校後的模具生產零件</li> <li>4. 驗證符合規格，依標準作業程序通報</li> <li>5. 記錄各項有別於原始工具設計、圖樣或計畫的必要調校，依標準作業程序通報</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> <li>一、</li> <li>二、工具製造及量具相關的安全工作方法及程序、災害及風險管控措施客戶工具需求與工具製作類型</li> <li>三、使用該工具製作的機具</li> <li>四、工具安裝於生產機具的方法</li> <li>五、各種工具材質與特質</li> <li>六、生產工具各項零件的材質特性，包括強度、耐久性、表面光度、熱處理...等需求</li> <li>七、硬度測試的程序</li> <li>八、選用塑造/製造工具零件的機具及工具</li> <li>九、通報 / 記錄工具設計調校及變更、工具製造、產出零件 / 成品是否符合規格的程序</li> </ol>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> <li>一、技術技能：組裝及安裝工具零件、使用適當工具製作技術及程序調校工具、使用手持及手持動力工具，依規格塑造 / 製造工具零件、使用適當機具及流程，依規格塑造 / 生產工具零件</li> <li>二、識圖與繪圖技能：取得並解讀有關圖稿、圖樣及零件樣品及安裝需求納入工具設計</li> <li>三、檢核技能：測試工具素材硬度、檢查零件、試作/成品符合規格</li> <li>四、工作規劃技能：依據規定與規範，規劃與準備工作流程</li> <li>五、記錄 / 通報有別於原始工具設計的調校或變動內容</li> </ol>
評量設計參考	<ol style="list-style-type: none"> <li>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：               <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量員必須確信受評者能夠在新的及不同的情況及背景下，勝任且達成本單元評量標準所設定的</li> </ol> </li> </ol>

	<p>各項要素。</p> <p>二、評量所需情境與資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本單元可能在工作中、工作外或兩者混合情形下評量，若在工作外評量（如受評者未在生產作業中），必須使用反映真實職場情況的適當模擬條件</li> <li>2. 本職能單元所涵蓋之能力，將展現於個人獨立工作或團隊合作中。</li> <li>3. 本單元評量時，可搭配其他有關安全、品質、溝通、素材處理、紀錄及通報衝壓工具及量具的單元，或是其他需要本單元涵蓋的技能與知識。</li> </ol> <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量員應蒐集各種有效、足夠、現行、真實的證據，證據蒐集方式眾多，包括直接觀察、業務主管報告、專案工作、抽樣及詢問，</li> <li>2. 問答不應超出本單元所需的語言、讀寫及計算技能</li> <li>3. 受評者必須能取用所有所需工具、設備、素材及文件。</li> <li>4. 受評者必須獲得許可參考任何相關工作場域流程、產品、製作規格、規範、標準、手冊及參考資料。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】工具：包括衝壓工具、夾具、配件、量具、特殊用途機具及設備...等。</p>

更新紀錄
2020年修訂職能內容。