

職能單元代碼	MPM3R1129
職能單元名稱	製造網印紡織品
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、解讀製造規格</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 分析設計規格，並與適當人員討論以確認製造規格【註 1】</li> <li>2. 判定網印的預期效果，選擇適當的網印技術【註 2】以達成所需的設計結果【註 3】</li> <li>3. 根據設計規格選擇紡織品基材和數量【註 4】</li> <li>4. 根據網印技術、基材和設計需求，選擇模板技術、模板種類【註 5】、母模、網印種類【註 6】、網篩【註 7】和媒介物【註 8】</li> </ol> <p>二、運用網印步驟</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據工作規格設定工作站、工具和設備【註 9】</li> <li>2. 根據品質標準檢查及基材準備【註 10】</li> <li>3. 根據選定的網印技術，準備版模母模、網篩和網印裝置</li> <li>4. 準備進行網印的設定【註 11】</li> <li>5. 根據職業安全衛生實務規範運用網印技術，以符合樣品的設計規格【註 12】</li> </ol> <p>三、製造紡織品的網印樣品</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據設計規格檢查打樣狀況，確保符合產品標準</li> <li>2. 找出網印瑕疵和製造問題，並判定原因【註 13】</li> <li>3. 分析網印製程、技術和使用的原料，判定對網印技術、製程或原料所需進行之必要修改</li> <li>4. 製造網印樣品</li> <li>5. 完成網印和廠務清潔工作【註 14】</li> <li>6. 藉由適當人員檢查結果</li> <li>7. 完成所需的文件</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、布料特性</p> <p>二、關於纖維和面料的資訊來源</p> <p>三、特定的設計和網印實務規範</p> <p>四、網印製程和實務規範</p> <p>五、不同的網印種類和網篩</p>

	<p>六、不同種類的媒質</p> <p>七、梭織布和不織布基材特性</p> <p>八、模板和網印技術</p> <p>九、職業安全衛生實務規範，包括危害識別</p> <p>十、品質實務規範</p> <p>十一、工作場域實務規範</p> <p>十二、記錄和呈報實務</p>
<b>職能內涵 (S=skills 技能)</b>	<p>一、使用網印布料相關的工具和設備</p> <p>二、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>三、維護正確的紀錄內容</p> <p>四、在工作場域內溝通</p> <p>五、將作業進行排序</p> <p>六、符合規格</p> <p>七、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>八、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
<b>評量設計參考</b>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 分析設計規格並解讀製造規定</li> <li>2. 找出並解決瑕疵問題</li> <li>3. 判定網印對梭織布和不織布基材的影響</li> <li>4. 進行設備微調</li> <li>5. 使用網印技術達成設計效果</li> <li>6. 瞭解並運用模板的圖案設計和網印技術</li> <li>7. 評估自己的工作並進行品質檢查</li> </ol> <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安排工作</li> <li>2. 完成任務</li> <li>3. 找出須改善之事項</li> <li>4. 使用工作場域實務規範</li> <li>5. 使用職業安全衛生實務規範</li> <li>6. 記錄和回報意外事件</li> <li>7. 評估使用設備的備用狀況和工作流程</li> <li>8. 在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地完成工作</li> </ol>

	<p><b>三、評量所需資源</b></p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、材料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p><b>四、評量所需情境</b></p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p><b>五、評量輔助資訊</b></p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p><b>【註1】適當人員可能包括：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 訓練人員</li> <li>● 同事</li> <li>● 導師</li> <li>● 設計人員</li> <li>● 設計團隊成員</li> </ul> <p><b>【註2】網印技術可能包括：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 對花技術</li> <li>● 多色</li> <li>● 印軌</li> <li>● 對花層</li> <li>● 定位印花</li> <li>● 平板重複印花</li> <li>● 濕對濕</li> <li>● 覆墨</li> <li>● 乾拉</li> </ul> <p><b>【註3】設計結果可能包括：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 重複追加樣式</li> <li>● 邊框設計</li> <li>● 定位印花</li> <li>● 工程設計</li> <li>● 橫幅</li> </ul> <p><b>【註4】紡織品基材可能包括：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 針織布料</li> <li>● 毛氈</li> <li>● 梭織布料如羊毛、棉、麻、絲</li> </ul>

- T 恤

【註5】模板種類可能包括：

- 基本模板
- 手工切割拉引模板
- 感光模板
- 自動繪圖
- 數位製作模板

【註6】網印種類包括：

- 木質、鋼製、鋁質結構
- 尾端、斜切、釘入、上膠、上螺絲、焊接
- 矩形、轉動、帽子、平牀

【註7】網篩包括：

- 網篩種類：
  - 素材
  - 尼龍
  - 聚酯纖維
  - 金屬
- 顏色：
  - 白色
  - 黃色
  - 紅色
  - 尺寸
  - 單細絲或多細絲

【註8】媒介物包括：

- 油墨
- 染料
- 專業油墨
- 黏合劑
- 增長劑
- 稀釋劑
- 添加劑
- 熱固性
- 昇華

**【註9】工具和設備可能包括：**

- 刮刀
- 封段塊
- 油布
- 刷子
- 刀子
- 桶子、儲水槽或容器
- 混料機
- 直尺和帶尺
- 網篩清洗設備和化學品
- 吸塵板
- 旋轉式貨架
- 對花系統網印台
- 曝光單元
- 高壓軟管
- 網印塗佈機
- 風扇
- 吹風機
- 光箱
- 幻燈片投影機
- 頭頂投影機
- 影印機
- 電腦設備
- CAD 軟體

**【註10】基材準備可能包括：**

- 水洗
- 預先收縮
- 染色
- 壓燙
- 拉伸
- 落纖

**【註11】網印準備可能包括：**

- 回收

- 去油
- 水洗晾乾
- 使用乳劑
- 對花
- 接上母模曝露在光源下

**【註12】職業安全衛生實務規範：**

職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：

- 手工處理技術
- 標準作業程序、
- 個人防護設備
- 安全的材料處理
- 休息時間
- 工作場域人因工程的安排
- 遵行標記走道
- 設備的安全存放
- 廠務清潔管理
- 回報事故和事件
- 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範

**【註13】網印問題和製造瑕疵包括：**

- 網印塗佈不整
- 網印的網篩拉伸不正確
- 對花不良
- 重複的錯誤量測
- 刮刀的不良動作
- 網印上膠量不足
- 脫版
- 基材準備不良
- 染料和顏料固色不當
- 網印曝光不良
- 顏色分離處理品質不佳

**【註14】完成包括：**

- 必要時觸摸拍打

- |  |   |
|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>● 水洗晾乾圖案</li><li>● 焙乾和熱定型</li><li>● 折邊</li><li>● 標籤</li></ul> |
|--|---|