

職能單元代碼	MPM3R1129
職能單元名稱	製造網印紡織品
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、解讀製造規格</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 分析設計規格，並與適當人員討論以確認製造規格【註 1】 2. 判定網印的預期效果，選擇適當的網印技術【註 2】以達成所需的設計結果【註 3】 3. 根據設計規格選擇紡織品基材和數量【註 4】 4. 根據網印技術、基材和設計需求，選擇模板技術、模板種類【註 5】、母模、網印種類【註 6】、網篩【註 7】和媒介物【註 8】 <p>二、運用網印步驟</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據工作規格設定工作站、工具和設備【註 9】 2. 根據品質標準檢查及基材準備【註 10】 3. 根據選定的網印技術，準備版模母模、網篩和網印裝置 4. 準備進行網印的設定【註 11】 5. 根據職業安全衛生實務規範運用網印技術，以符合樣品的設計規格【註 12】 <p>三、製造紡織品的網印樣品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據設計規格檢查打樣狀況，確保符合產品標準 2. 找出網印瑕疵和製造問題，並判定原因【註 13】 3. 分析網印製程、技術和使用的原料，判定對網印技術、製程或原料所需進行之必要修改 4. 製造網印樣品 5. 完成網印和廠務清潔工作【註 14】 6. 藉由適當人員檢查結果 7. 完成所需的文件
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、布料特性</p> <p>二、關於纖維和面料的資訊來源</p> <p>三、特定的設計和網印實務規範</p> <p>四、網印製程和實務規範</p> <p>五、不同的網印種類和網篩</p>

	六、不同種類的媒質 七、梭織布和不織布基材特性 八、模板和網印技術 九、職業安全衛生實務規範，包括危害識別 十、品質實務規範 十一、工作場域實務規範 十二、記錄和呈報實務
職能內涵 (S=skills 技能)	一、使用網印布料相關的工具和設備 二、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 三、維護正確的紀錄內容 四、在工作場域內溝通 五、將作業進行排序 六、符合規格 七、釐清與確認任務相關資訊 八、根據職業安全衛生實務規範進行工作
評量設計參考	一、評量之關鍵面向/能力證明之證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 分析設計規格並解讀製造規定 2. 找出並解決瑕疵問題 3. 判定網印對梭織布和不織布基材的影響 4. 進行設備微調 5. 使用網印技術達成設計效果 6. 瞭解並運用模板的圖案設計和網印技術 7. 評估自己的工作並進行品質檢查 二、績效一致性 <ol style="list-style-type: none"> 1. 安排工作 2. 完成任務 3. 找出須改善之事項 4. 使用工作場域實務規範 5. 使用職業安全衛生實務規範 6. 記錄和回報意外事件 7. 評估使用設備的備用狀況和工作流程 8. 在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地完成工作

	<p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、材料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】適當人員可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 訓練人員 ● 同事 ● 導師 ● 設計人員 ● 設計團隊成員 <p>【註2】網印技術可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 對花技術 ● 多色 ● 印軌 ● 對花層 ● 定位印花 ● 平板重複印花 ● 濕對濕 ● 覆墨 ● 乾拉 <p>【註3】設計結果可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 重複追加樣式 ● 邊框設計 ● 定位印花 ● 工程設計 ● 橫幅 <p>【註4】紡織品基材可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 針織布料 ● 毛氈 ● 梭織布料如羊毛、棉、麻、絲

	<ul style="list-style-type: none"> ● T 恤 <p>【註5】模板種類可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 基本模板 ● 手工切割拉引模板 ● 感光模板 ● 自動繪圖 ● 數位製作模板 <p>【註6】網印種類包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 木質、鋼製、鋁質結構 ● 尾端、斜切、釘入、上膠、上螺絲、焊接 ● 矩形、轉動、帽子、平牀 <p>【註7】網篩包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 網篩種類： <ul style="list-style-type: none"> ■ 素材 ■ 尼龍 ■ 聚酯纖維 ■ 金屬 ● 顏色： <ul style="list-style-type: none"> ■ 白色 ■ 黃色 ■ 紅色 ■ 尺寸 ■ 單細絲或多細絲 <p>【註8】媒介物包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 油墨 ● 染料 ● 專業油墨 ● 黏合劑 ● 增長劑 ● 稀釋劑 ● 添加劑 ● 熱固性 ● 昇華
--	---

	<p>【註9】工具和設備可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 刮刀 ● 封段塊 ● 油布 ● 刷子 ● 刀子 ● 桶子、儲水槽或容器 ● 混料機 ● 直尺和帶尺 ● 網篩清洗設備和化學品 ● 吸塵板 ● 旋轉式貨架 ● 對花系統網印台 ● 曝光單元 ● 高壓軟管 ● 網印塗佈機 ● 風扇 ● 吹風機 ● 光箱 ● 幻燈片投影機 ● 頭頂投影機 ● 影印機 ● 電腦設備 ● CAD 軟體 <p>【註10】基材準備可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 水洗 ● 預先收縮 ● 染色 ● 壓燙 ● 拉伸 ● 落纖 <p>【註11】網印準備可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 回收
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> ● 去油 ● 水洗晾乾 ● 使用乳劑 ● 對花 ● 接上母模曝露在光源下 <p>【註12】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手工處理技術 ● 標準作業程序、 ● 個人防護設備 ● 安全的材料處理 ● 休息時間 ● 工作場域人因工程的安排 ● 遵行標記走道 ● 設備的安全存放 ● 廠務清潔管理 ● 回報事故和事件 ● 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範 <p>【註13】網印問題和製造瑕疵包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 網印塗佈不整 ● 網印的網篩拉伸不正確 ● 對花不良 ● 重複的錯誤量測 ● 刮刀的不良動作 ● 網印上膠量不足 ● 脫版 ● 基材準備不良 ● 染料和顏料固色不當 ● 網印曝光不良 ● 顏色分離處理品質不佳 <p>【註14】完成包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 必要時觸摸拍打
--	--

	<ul style="list-style-type: none">● 水洗晾乾圖案● 焙乾和熱定型● 折邊● 標籤
--	---