

職能單元代碼	MPM3R1856
職能單元名稱	製造真空成型產品
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、計畫個人工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從生產計畫或需求中，確認生產流程和上游、下游操作方式中使用最適合的設備 2. 確認並檢查材料需求，包括添加劑和再研磨的量或百分比 3. 根據程序及注意的義務進行測量，以控制辨識出生產線的危險 4. 確認材料、品質、生產及設備檢查的需求 <p>二、根據程序啟動真空成型設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 找出產品所需的流程設定 2. 根據要求設定，設定流程 3. 檢查材料是否正確 4. 針對不合格的材料採取適當行動 5. 按要求設立日期、批次及材料標記以符合規定 6. 完成開始前檢查 7. 啟動真空成型流程 <p>三、根據程序操作及調整真空成型流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 操作真空成型流程，記下主要變數 2. 監測控制/顯示器/終端機的生產/加工數據 3. 按要求選取樣本，並根據規格找出產品 4. 監督產品/流程品質 5. 按要求進行調整以修正故障和不合格之處 6. 建立穩定的真空成型流程 7. 調整流程以將廢料及耳料減至最少 8. 按要求清潔、調整及潤滑設備 <p>四、關機程序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 決定關機類型 2. 在適當狀態下離開機器，並加上適當的鎖、標籤或注意事項 3. 完成相關文件

	<p>4. 確保關機後區域的乾淨清潔，並準備好進行下一次的開機</p> <p>五、預測並解決問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識問題或潛在的問題 2. 決定需要優先行動的問題 3. 將責任範圍外的問題託付給適當的人，並附上可能的成因 4. 按需求尋求資訊及協助以解決問題 5. 在責任範圍內解決問題 6. 開始時追蹤這些項目，直到找出最後的解決方式
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<p>一、材料和行為的特質與熱壓和時間的關係</p> <p>二、連續真空成型設備、機器組件和輔助設備的功能及操作原則，包括影響機器操作的機械、水力、氣體、電力及電子的原則</p> <p>三、機器速度、溫度、壓力、一個週期的時間等對產品品質及生產產出的影響</p> <p>四、為了使機械設定做適當的調整，在產品品質方面，會有真空成型週期階段和主要變數的影響。例如，薄板與模具接觸之前，在空氣中加熱，預延伸薄板，藉由增加薄板表面區域，以改善材料的分散，所以，可以使薄板與模具緊密的結合</p> <p>五、不同生產階段材料的改變</p> <p>六、廢料管理及不合格材料的重要性</p> <p>七、原料及設備操作的差異對最終產品的影響</p> <p>八、高分子特性及其與流程條件的交互作用</p> <p>九、高分子特性與流程條件間的關係</p> <p>十、改變高分子特性以符合整條流程設備</p> <p>十一、 和高分子性質相關的產品問題</p> <p>十二、 和流程條件相關的產品問題</p> <p>十三、 調整流程條件以符合高分子和產品的需求</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、規劃自己的工作，包括預測結果並找出改善方式</p> <p>二、利用適當的儀器、控制、測試資訊及讀數，維持產出和產品品質</p> <p>三、確認並描述本身及他人和吹塑成型流程直接相關的角色</p> <p>四、確認可能影響產品品質或生產產出的因素及適當的補救方式</p>

	五、確認何時需要協助以解決問題
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認關鍵的材料特性及連續真空成型變數流程特色和流程需求及最終產品間的關係 2. 進行調整並確認需要報告的問題 3. 找出問題及潛在問題並確認及採取適當行動 4. 藉由使用適合的真空成型設備，示範開機、操作和關機的程序 5. 以能力證明來回應問題的情境 6. 使用適當的模擬及/或各種案例研究/情境 7. 藉由上述這些技能的組合
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工具和設備 <ul style="list-style-type: none"> ● 本職能包括使用以下設備及工具： <ul style="list-style-type: none"> ■ 加熱器 ■ 模具 ■ 堆高機 ■ 捲取機 ■ 製粒機 ■ 傳送機和滑槽 ■ 相關個人保護設備 ■ 需要的手工具 ■ 額外的設備(包括可程式設計的限制控制器) ■ 相關個人保護設備 2. 危險 <ul style="list-style-type: none"> ● 常見的危險包括： <ul style="list-style-type: none"> ■ 溢料