

職能單元代碼	MPM3R1853
職能單元名稱	製造壓延產品
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、計畫個人工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從生產計畫或需求中，確認生產流程和上游、下游操作方式中使用的設備和流程 2. 確認並檢查材料需求，包括添加劑 3. 根據程序及注意的義務進行測量，以控制辨識出生產線的危險性 4. 確認材料、品質、生產及設備檢查需求 <p>二、根據程序啟動壓延流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認產品所需的流程設定 2. 根據需求設定，設定流程 3. 檢查材料是否正確 4. 針對不合格的材料採取適當行動 5. 對於所需的規格設立日期、批次及材料標記 6. 完成開始前檢查 7. 啟動壓延流程 <p>三、針對壓延加工流程的操作和調整</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 操作壓延流程，記下主要變數 2. 監測控制/顯示器/終端機的生產/加工數據 3. 監測產品/加工品質 4. 按需求選取樣本，並根據規格確認產品 5. 按修補缺陷和不合格之處作調整至所需的標準 6. 建立穩定的壓延流程 7. 調整流程以將廢料及耳料減至最少 8. 按需求清潔、調整及潤滑設備 <p>四、關機程序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 決定關機類型 2. 選擇適當的清潔方法 3. 按需求有效率且準確地清潔 4. 在適當狀態下離開機器，並加上適當的鎖、標籤或注意事項

	<ul style="list-style-type: none"> 5. 完成相關文件 6. 確保關機後區域的乾淨清潔，並準備好下一次的開機 <p>五、預期並解決問題</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 辨識問題或潛在的問題 2. 決定需要優先行動的問題 3. 決定可能的缺陷成因 4. 將責任範圍外的問題託付給適當的人，並附上可能的成因 5. 按需求尋求資訊及協助以解決問題 6. 在責任範圍內解決問題 7. 開始時追蹤這些項目，直到最後找出解決方式
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 一、材料和行為的特質與熱、壓力、流速及時間的關係 二、壓延設備、機器組件和輔助設備的功能及操作原則，包括影響機器操作的機械、水力、氣體、電力及電子的原則 三、機器設定，例如滾輪壓合點設定、速度、溫度及張力等對產品品質及生產產出的影響 四、在工作場域進行模具成型的高分子加工行為 五、不同塗佈材料的性質 六、最終產品的原料及設備操作變異的衝擊 七、不同生產階段材料的改變 八、廢料管理及不合格材料的重要性 九、高分子特性及其與流程條件的交互作用 十、高分子特性與流程條件間的關係 十一、 改變高分子特性以符合整條流程設備 十二、 和高分子性質相關的產品問題 十三、 和流程條件相關的產品問題 十四、 調整流程條件以符合高分子和產品需求
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 一、規劃自己的工作，包括預測結果並找出改善方式 二、利用適當的儀器、控制、測試資訊及讀數維持產出和產品品質 三、確認並描述本身及他人和壓延流程直接相關的角色 四、確認可能影響產品品質或生產產出的因素及適當的補救方式 五、確認何時需要協助以解決問題
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"> 一、評量之關鍵面向/能力證明之證據 1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求

	<p>2. 相關產業領域之知識</p> <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認關鍵材料特性及壓延流程變數，和流程需求及最終產品間的關係 2. 按需求調整流程 3. 確認問題及潛在問題並採取適當行動 4. 流程運作一致且順利，干涉最少的需求 5. 遵循所有安全程序 6. 藉由使用適合的壓延機器，示範開機、操作和關機的程序 7. 以能力證明來回應問題的情境 8. 使用適當的模擬及/或各種案例研究/情境
<p>說明與補充事項</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工具和設備 <ul style="list-style-type: none"> ● 本職能單元包括使用以下設備及工具： <ul style="list-style-type: none"> ■ 壓延機 ■ 附加設備（例如磨刀、厚度計、輪廓量度計/工具/夾具、滾輪壓合調整桿、濾網及金屬偵測器） ■ 手動操作設備 ■ 產品引取設備 ■ 材料餵入設備 ■ 不需任何特殊許可或執照的起重機/升降設備 ■ 基本手工具 ■ 相關個人保護設備 2. 危險 <ul style="list-style-type: none"> ● 常見的危險包括： <ul style="list-style-type: none"> ■ 有限空間 ■ 熱 ■ 危險化學物質 ■ 灰塵/煙 ■ 人工操作的危險

	<ul style="list-style-type: none">■ 刀具危險■ 滾輪壓合危險■ 滾輪架和捲軸危險 <p>3. 問題</p> <ul style="list-style-type: none">● 常見流程和產品問題可能包括：<ul style="list-style-type: none">■ 材料污染■ 不正確的機器設置，特別是滾輪壓合的張力設定■ 溫度■ 產品均一性 <p>4. 變數</p> <ul style="list-style-type: none">● 需要監控的關鍵變數包括：<ul style="list-style-type: none">■ 操作溫度■ 速度■ 滾輪壓合設定■ 材料一致性■ 表面處理■ 產品規格完整及一致性
--	---