

職能單元代碼	MPM3R1849
職能單元名稱	製造塑膠業材料
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、檢查工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從生產計畫或需求中確認工作需求 2. 檢查產品、原料及設備以符合工作需求 3. 理解計畫、模式、設計或規格書 4. 辨識可能與一般作法不一致的需求 5. 向適當人員詢問問題以確認非一般性的作業 6. 確保事務管理符合需求 7. 確認與工作相關的危險並採取適當行動 8. 按要求完成工作日誌及記錄 <p>二、按要求執行啟動前檢查</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 設定完備生產用的工具、治具、夾具及設備 2. 確認需要的原料、模式及消耗品 3. 確保安全設備可以使用而且適合使用 4. 按要求確認不合格之處並作報告 <p>三、將材料塑造成形</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在成型前依序準備好材料 2. 根據程序，使用必要的設備或接合方式將材料塑造成形 3. 依規格要求進行產品的量測與檢查，且依要求作調整 4. 按要求對接合與製造的產品進行修整與修飾 <p>四、根據執行程序回覆例行性問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識操縱過程中已知發生的錯誤 2. 確認常見錯誤發生的原因並採取行動 3. 按要求紀錄問題 4. 確認非例行性的流程及品質問題，並採取適當行動
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<p>一、製造材料及足夠持續維持高品質產品的主要組件之知識及技能包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 生產工作流程順序及材料需求 2. 辨識不同的材料類型以及這些材料結合時的行為表現 3. 確認不同的成形及接合設備及材料的適用性 4. 準確監控設備操作及產品品質

	<p>5. 與產品品質相關的原料差異與外部變數及潛在的影響</p> <p>6. 廢棄物管理及了解在任何可能的情況下再度使用不合格產品的重要性</p> <p>二、找出可能影響與產品品質有關的製造產出與補救方法的因素亦包括以下能力：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 規劃自己的工作，包括預測結果並確認改善與否 2. 確認何時操作者能夠修正錯誤、何時需要協助、誰是適當的協助來源 3. 確認並描述與自己及他人直接相關的材料程序
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、操作設備與元件</p> <p>二、工作流程與材料需求</p> <p>三、查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業</p> <p>四、經核准的危害控制與安全程序，以及處理材料及操作設備時如何使用個人防護設備</p> <p>五、設備操作與清潔；就產品品質而論，原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響</p> <p>六、廢棄物管理，以及盡可能再利用不合格產品的重要性</p> <p>七、選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序</p> <p>八、監看設備的運作情形和產品品質</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蔑集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 運用必要的技能及知識於製造程序中 2. 運用被認可的程序 3. 在一個能符合操作示範及緊急操作停止處理合加工程序 4. 以能力證明來回應問題的情境 5. 使用適當的模擬方式及/或各種案例研究/模擬情境 6. 經由上述這些技能的組合

說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none">1. 工具和設備<ul style="list-style-type: none">● 這項職能包括使用如下列等設備及工具：<ul style="list-style-type: none">■ 電鋸、鋼絲鋸、熱切割裝置■ 鑽鑿、鉚接、螺栓連接、縫綴■ 按要求使用手工具■ 相關個人保護設備2. 危險<ul style="list-style-type: none">● 常見的危險包括：<ul style="list-style-type: none">■ 空氣中及經過處理的纖維■ 銳邊、切屑、碎屑■ 人工操作■ 割傷危險■ 電動工具、導線及電源供應■ 固定及移動的機械、零件及組件3. 問題<ul style="list-style-type: none">● 常見的流程及產品問題可能包括：<ul style="list-style-type: none">■ 模式不正確■ 標記錯誤■ 磨耗和毀損■ 停電或失去動力■ 控制器順序、計時器的問題■ 順序問題
---------	---