

職能單元代碼	MPM5R1119
職能單元名稱	製作複雜面料和布層馬克
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、準備工作站</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據職業安全衛生實務規範【註 1】設定工作區域【註 2】</li> <li>2. 設定設備，並進行使用的準備【註 3】</li> </ol> <p>二、草繪布層馬克</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認馬克的需要【註 4】</li> <li>2. 蒐集需要的裁片並用手工或電腦檢查</li> <li>3. 複製和定位裁片，使布面做最有效的使用【註 5】</li> <li>4. 根據原料布紋檢查樣式的布紋</li> <li>5. 根據樣式需求描繪布層馬克</li> <li>6. 根據需求準備排布作業</li> </ol> <p>三、複製馬克</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據訂單需求，檢查馬克</li> <li>2. 手工或使用電腦複製馬克</li> </ol> <p>四、位置標記</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在布層上放上馬克</li> <li>2. 檢查馬克與布層是否對齊，根據規格採取適當的行動</li> <li>3. 遵循職業安全衛生實務規範</li> <li>4. 根據職業安全衛生實務規範採取行動，避免發生意外並排除危及個人安全的危害</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、製作馬克的技術</p> <p>二、成衣構成要素</p> <p>三、樣式特性</p> <p>四、用於成衣組合的布料和其他素材的特性，如不織面料(牛仔布、西裝毛料、燈芯絨、綢緞、雪紡、螺縐)和針織品(搖粒絨、雙面針織、單面針織、經編)【註 6】</p> <p>五、布紋方向對馬克的影響</p> <p>六、馬克的電腦作業，複製和儲存</p> <p>七、品質標準和實務</p> <p>八、職業安全衛生實務規範，包括危害識別</p>

	<p>九、工作場域實務</p> <p>十、記錄和呈報實務</p>
<p><b>職能內涵</b> (S=skills 技能)</p>	<p>一、手工和使用電腦技術描繪馬克</p> <p>二、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>三、維護正確的紀錄內容</p> <p>四、在工作場域內溝通</p> <p>五、將作業進行排序</p> <p>六、符合規格</p> <p>七、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>八、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
<p><b>評量設計參考</b></p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 解讀工作規格並依序沿著馬克裁剪</li> <li>2. 開始進行馬克工作前，設定手工或電腦草繪設備</li> <li>3. 使用手工或電腦技術處理馬克樣式工件，對複雜樣式、不同布料和布層進行最有效的使用</li> <li>4. 在作業中採用職業安全衛生實務規範</li> <li>5. 維護正確的紀錄內容</li> </ol> <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安排工作</li> <li>2. 根據指示完成任務</li> <li>3. 有系統地注意細節進行工作</li> <li>4. 找出須改善之事項並避免損害</li> <li>5. 使用工作場域實務</li> <li>6. 使用職業安全衛生實務規範</li> <li>7. 記錄和回報意外事件</li> <li>8. 評估設備的備用狀況</li> <li>9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</li> </ol> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p>

	<p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 手工處理技術</li> <li>● 標準作業程序</li> <li>● 個人防護設備</li> <li>● 安全的材料處理</li> <li>● 休息時間</li> <li>● 工作場域人因工程的安排</li> <li>● 遵行標記走道</li> <li>● 設備的安全存放</li> <li>● 廠務清潔管理</li> <li>● 回報事故和事件</li> <li>● 環保實務規範</li> </ul> <p>【註2】工作區域可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 電腦工作站</li> <li>● 氣流裁桌</li> <li>● 切割裁剪桌</li> <li>● 座台</li> </ul> <p>【註3】設備可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 電腦軟體和必要的軟體</li> <li>● 樣式</li> <li>● 馬克卡或紙</li> </ul> <p>【註4】馬克的需求包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 面料種類</li> <li>● 面料寬度</li> <li>● 產品數量</li> <li>● 成衣尺寸</li> <li>● 廢料容許量</li> </ul> <p>【註5】複製和定位可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 手工紙面定位或直接在布料上定位</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 使用適當的電腦軟體</li> </ul> <p>【註6】面料可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 編織品，如： <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 牛仔布</li> <li>■ 西裝毛料</li> <li>■ 燈芯絨</li> <li>■ 綢緞</li> <li>■ 雪紡</li> <li>■ 縐縐</li> </ul> </li> <li>● 針織品，如： <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 搖粒絨</li> <li>■ 雙面針織</li> <li>■ 單面針織</li> <li>■ 經編針織</li> </ul> </li> </ul>
--	--