

職能單元代碼	MPM4R3064
職能單元名稱	螺絲螺帽量產操作與設備管理
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、批量生產作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.注意機台設備在製程中的變異及調整。 2.監看並分析成品的特徵變異。 3.定時進行成品料件的取樣與檢測。 4.製程中問題解決及故障排除。 <p>二、設備與工具管理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.進行設備機台故障排除及檢修。 2.定期執行設備機台的保養作業。 3.執行工具的使用、保養及維護標準作業程序。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、夾治具概論</p> <p>二、精密量測與檢驗</p> <p>三、潤滑油脂與磨潤概論</p> <p>四、製程管理概論</p> <p>五、品質概論</p> <p>六、機械性質分析概論</p> <p>七、成品料件特徵變異分析概論</p> <p>八、螺絲螺帽成型機清潔、維修與保養注意事項</p> <p>九、螺絲螺帽成型模具功能與特性</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、螺絲螺帽成型機台操作能力</p> <p>二、機械設備故障排除與檢修能力</p> <p>三、生產作業流程及相關規範制定能力</p> <p>四、人機介面操作與製程條件參數設定能力</p> <p>五、問題分析及解決能力</p> <p>六、製程品質管控能力</p> <p>七、機械設備維修與保養能力</p> <p>八、工具管控及運用能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能完成批量生產相關作業、監測與問題排除。 2.能完成設備與工具保修及維護標準作業程序。

	<p>3.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：製程管理概念、相關參數設定能力等。</p> <p>4.遵循職業安全衛生相關法規。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1.評量人員須具備相關機具操作能力與批量生產知識。</p> <p>2.評量情境須儘量符合實務工作現場環境。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1.評量者提供模擬情境，評估受評者對批量生產製程管理、問題分析與問題排除能力。</p> <p>2.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p> <p>3.評量者設計題庫，評估受評者對職業安全衛生相關法規之了解。</p>
說明與補充事項	無。