

職能單元代碼	MPM3R3062
職能單元名稱	螺絲螺帽成型操作
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、抽線與剪切長度</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.確認線材的規格符合成品要求。 2.將盤型線材插入模具中並進行校直操作。 3.若有特殊規格線徑，則透過抽線工序抽線至所需的線徑尺寸。 4.依成品圖尺寸規格，運用板刀與線模配合將線材按所需長度切斷。 <p>二、冷鐓打頭工序操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.將切斷的線材透過一沖及主模，冷鐓形成螺絲初胚件。 2.將螺絲初胚件依成品頭部形狀選擇正確的模具進行第二次冷鐓沖頭作業。 3.能配合冷鐓沖頭作業，並選取正確的冷鐓油酯進行潤滑。 4.確認及修正螺絲頭部形狀符合成品要求。 <p>三、搓牙工序操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.確認搓牙牙板模具正確裝填。 2.能正確啟動電源，並執行安全防護作業。 3.執行牙板模具搓牙的潤滑，並操作螺絲螺帽成型機台完成搓牙作業。 4.抽樣量測及檢驗螺絲螺帽成品是否符合圖面要求。 5.螺絲螺帽成型機台的故障排除與問題解決。 6.執行機台設備及工具、夾治具、量具的清潔作業。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、安全設施認知與防護作業程序規範</p> <p>二、金屬材料概論</p> <p>三、抽線作業注意事項與工序</p> <p>四、職業安全與衛生規範</p> <p>五、螺絲螺帽成型模具功能與特性</p> <p>六、冷鐓打頭作業注意事項</p>

	<p>七、潤滑油脂與磨潤概論</p> <p>八、塑性加工概論</p> <p>九、螺絲螺帽成型機台操作安全注意事項</p> <p>十、夾治具概論</p> <p>十一、精密量測與檢驗</p> <p>十二、搓牙成型不良原因分析</p> <p>十三、表面處理概論</p>
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、安全設施及防護操作能力</p> <p>二、成品量測能力</p> <p>三、線材規格選用能力</p> <p>四、盤元與校直抽線作業技巧</p> <p>五、剪切長度作業技巧</p> <p>六、冷鐮沖頭作業技巧</p> <p>七、螺絲螺帽成型機台操作能力</p> <p>八、機械設備維修與保養能力</p> <p>九、機械設備故障排除與檢修能力</p> <p>十、成型模具清潔除銹、選用配對及維修能力</p> <p>十一、夾治具整備與點檢技巧</p> <p>十二、搓牙操作能力</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能依成品規格需求完成抽線與長度剪裁。 2.能完成冷鐮打頭工序操作。 3.能完成搓牙工序操作。 4.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：搓牙成形之識、剪裁長度作業等能力。 5.遵循職業安全衛生相關法規。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.相關硬體設備，如螺絲螺帽成型設備。 2.評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 3.符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.評量者提供模擬情境，觀察受評者進行螺帽螺絲成形操作之過程。

iCAP 職能發展應用平台>職能資源專區>職能單元資源查詢

	<p>2.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p> <p>3.評量者設計題庫，評估受評者職業安全與衛生相關規範之了解。</p>
說明與補充事項	無。