

職能單元代碼	MPM2R1107v3
職能單元名稱	織布生產製程管理
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 管控織布生產製程及品質</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據訂單規格，檢查織品數量、顏色、樣式及品質。</li> <li>2. 依據訂單規格、織品檢查結果，檢視生產製程與預期規劃之差異性。</li> <li>3. 找出生產製程或品質問題。</li> <li>4. 與組織相關人員溝通生產製程或產品原料問題及改善建議。</li> <li>5. 依據組織相關人員建議方案，調校機台參數設定。</li> <li>6. 依據組織廢棄物規定，分類及回收廢棄物。</li> </ol> <p>二、 清潔保養機台與排除故障</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據織布機操作及保養手冊，進行巡檢及保養。</li> <li>2. 操作後，進行織布機清潔與保養，並完成紀錄。</li> <li>3. 依據織布機標準作業程序及保養手冊，判別機台顯示訊號故障原因，進行基礎異常排除。</li> <li>4. 依組織規範，回報機台重大異常狀況，進行報修作業並記錄。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 保養紀錄表</li> <li>• 重大異常處理紀錄表</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 織布機操作手冊</li> <li>• 布料種類和型式</li> <li>• 紗線種類、型號與特性</li> <li>• 織布機類型、作業流程與注意事項</li> <li>• 例行巡檢及保養流程</li> <li>• 織布生產機台類型</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 織造製程的基本原理</li> <li>• 織布生產標準作業程序</li> <li>• 紗線規格標準</li> </ul>

	組織廢棄物分類及回收規定 品質管理
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 織布品檢查能力</li> <li>• 廢棄物分類及回收能力</li> <li>• 問題判別能力</li> <li>• 資訊科技應用能力</li> <li>• 溝通協調能力</li> <li>• 原料及紗線目視檢查能力</li> <li>• 訂單需求及規格標準解讀能力</li> <li>• 織布機設定能力</li> <li>• 織布機調校能力</li> <li>• 織布機故障判別及基礎異常排除能力</li> <li>• 原料及織布技術選用能力</li> <li>• 織布機清潔及保養能力</li> <li>• 文書處理能力</li> </ul>
說明與補充事項	無