

職能單元代碼	MPM3R1072v2
職能單元名稱	織品製造前置準備
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 確認生產需求及原料規格</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 與組織相關人員討論，確認產品生產需求及標準作業程序規定。</li> <li>2. 依據訂單需求及生產規格，挑選原料、紗線的類型、數量、織布技術。</li> <li>3. 依據訂單需求及原料規格標準，確認原料與紗線的數量及顏色。</li> </ol> <p>二、 裝卸及設定紗架</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據訂單需求及原料規格標準，檢查紗線的數量、顏色、批次、外觀與質地。</li> <li>2. 依據檢查結果，回報不合格紗線。</li> <li>3. 將合格與正確數量紗線掛至整經紗架，並依生產製程規定，使用張力器。</li> </ol> <p>三、 協助設定及裝載織布機</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據職業安全衛生相關規範，在設定及裝載期間，保持織布機周圍區域清潔，以確保人員及機台安全。</li> <li>2. 依據訂單需求及織布機標準作業程序，啟動織布機，並協助設定。</li> <li>3. 依織布機標準作業程序，選用正確的緯紗線。</li> <li>4. 視需要調整製程或織布機設定。</li> <li>5. 檢查織布機運作狀況，並找出故障問題，視需要回報重大異常。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 織布機調校紀錄表</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 紗線綁線注意事項</li> <li>• 針織面料的種類和型式</li> <li>• 紗線種類、型號與特性</li> <li>• 織布機操作手冊</li> <li>• 織布機類型、作業流程與注意事項</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 織布生產機台類型</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 整經紗架類型、作業流程與注意事項</li> <li>• 織造製程的基本原理</li> <li>• 織布生產標準作業程序</li> <li>• 紗線規格標準</li> <li>• 品質管理</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 織布品檢查能力</li> <li>• 問題判別能力</li> <li>• 溝通協調能力</li> <li>• 紗線綁線能力</li> <li>• 原料及紗線目視檢查能力</li> <li>• 整經紗架裝卸能力</li> <li>• 訂單需求及規格標準解讀能力</li> <li>• 織布機設定能力</li> <li>• 織布機調校能力</li> <li>• 織布機故障判別及基礎異常排除能力</li> <li>• 原料及織布技術選用能力</li> <li>• 織布機清潔及保養能力</li> <li>• 整經紗架設定能力</li> <li>• 文書處理能力</li> </ul>
說明與補充事項	無