

職能單元代碼	MPM3R3019v2
職能單元名稱	縫製設備
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、縫製成品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依職業安全衛生相關規範，作業前須整理符合工作要求之服儀，並完成安全工作環境設置，必要時加裝或穿戴輔具，確保作業安全性。 2. 依設計圖及分解版型圖，選用正確方式縫製面料裁片。 3. 依設計圖及分解版型圖，將面料片及副料車縫為成品。 <p>二、檢查成品及修改不良品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢核成品品質，並完成紀錄。 2. 將符合品質規範之成品，移交至下一個製程。 3. 將不符合品質規範之成品，拆除車縫線進行修改或重新製作。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 成品 • 成品品質檢核紀錄表
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 車縫符號及圖示 • 職業安全衛生相關規範 • 縫製設備功能知識 • 設計圖概念 • 組織品質管理標準 • 生產製程及交接程序 • 產業專業術語 • 織品副料知識 • 織品、皮革或其他質料知識 • 縫機零配件知識 • 品質管理程序 • 縫製設備類型
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 車縫操作能力 • 成品檢查能力

	<ul style="list-style-type: none">• 良品或不良品判別能力• 拆除車縫線能力• 縫機操作能力• 面料片及副料縫製能力
說明與補充事項	無