

職能單元代碼	MPM3R2431v2
職能單元名稱	維護液壓系統
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、液壓系統預防式維護檢查與維護</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 鑑別及準備<u>系統</u>【<sup>註1</sup>】組件、組件或子組件...等供檢查與預防性維護</li> <li>2. 依據流體動力原理、程序及職業安全衛生相關規範，以適當<u>測試設備</u>【<sup>註2</sup>】進行目測檢驗</li> <li>3. 依據製造商規格，使用流體動力 / 做法，執行預定<u>預防性維護檢查</u>【<sup>註3</sup>】作業</li> </ol> <p>二、查找液壓系統故障</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 蒐集故障資料，鑑別指定液壓系統零件，並以目測檢查系統</li> <li>2. 在適當時諮詢系統操作員，並蒐集額外資料</li> <li>3. 檢查與複檢維護報告及預防性維護時程，以尋找額外故障資料</li> <li>4. 使用適當測試設備與技術，應用流體動力原理、檢查及測試...等</li> <li>5. 鑑別與確認故障與異常</li> <li>6. 透過適當方式，向指定人員記錄或通報故障與異常</li> </ol> <p>三、修理或調校液壓系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據規定程序安全隔離系統或子組件，並釋放殘餘壓力，或檢查是否正確隔離</li> <li>2. 依據指定方式標示隔離系統或子組件</li> <li>3. 使用正確移除原理及技術，移除系統內的零件或子組件</li> <li>4. 使用正確及適當技術及程序，拆解與檢視零件或子組件，確認是否需替換、矯正【<sup>註4</sup>】、翻修或修理...等</li> <li>5. 從製造商目錄中，選擇符合規格的替代物件</li> <li>6. 使用正確且適當的原理、技術及程序...等，調校</li> </ol>

	<p>故障物件</p> <p>7. 零件或子組件重新安裝於設備中，並依規格評量 測試是否運作正確</p> <p>四、重新啟用液壓系統</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 依據規定程序及規格，重新啟用系統或子組件</li><li>2. 運用流體動力原理與系統應用技術，確認系統正 確操作</li><li>3. 更新與完成維護紀錄 / 服務報告</li></ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、常見液壓系統零件</p> <p>二、可藉由目測判斷的液壓系統 / 零件故障</p> <p>三、應用常見液壓系統 / 零件測試器材</p> <p>四、預防性維護作業時程</p> <p>五、製造商規格</p> <p>六、常見液壓系統及零件故障</p> <p>七、液壓系統 / 零件過往故障與維護紀錄</p> <p>八、在液壓系統 / 零件及其應用執行的一般檢查 / 測試</p> <p>九、液壓系統 / 零件測試與測試技術</p> <p>十、修理 / 更換或翻修液壓系統的程序</p> <p>十一、液壓系統 / 零件相關的災害及管控措施，包括注意 事項...等</p> <p>十二、液壓系統隔離與降壓程序</p> <p>十三、隔離系統的標示需求</p> <p>十四、一般液壓零件結構</p> <p>十五、液壓零件及組成部件的規格</p> <p>十六、適當的修理 / 翻修程序</p> <p>十七、系統重新啟用程序</p> <p>十八、液壓系統操作規格</p> <p>十九、適當後續維護或操作檢查</p> <p>二十、維護紀錄 / 通報需求</p> <p>二十一、安全工作方法及程序</p>

職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"><li>一、準備液壓系統零件供檢查 / 預防性維護</li><li>二、檢查與測試液壓系統及零件</li><li>三、規劃及排列操作次序</li><li>四、執行預訂之預防性維護作業</li><li>五、選擇適當時機在液壓系統 / 零件進行明顯的修理</li><li>六、目測檢查液壓系統及零件，尋找操作正確 / 錯誤跡象</li><li>七、取得與解讀維護報告及預防性維護時程</li><li>八、使用適當測試器材及技術，檢查 / 測試液壓系統 / 零件運作</li><li>九、確認明顯的故障 / 異常</li><li>十、記錄或通報已確認的故障 / 異常</li><li>十一、修理 / 翻修液壓系統</li><li>十二、液壓系統隔離及降壓</li><li>十三、標示隔離液壓系統</li><li>十四、移除系統內的液壓零件 / 子組件</li><li>十五、拆解液壓零件 / 子組件</li><li>十六、檢視液壓零件 / 子組件及其部件是否符合規格</li><li>十七、自製造商目錄挑選符合規格的替換部件</li><li>十八、修理 / 更換 / 翻修故障物件</li><li>十九、將液壓零件 / 子組件重新安裝在系統內</li><li>二十、測試液壓零件 / 子組件是否運作正確，且符合規格</li><li>二十一、依據規格重新啟用液壓零件 / 子組件</li><li>二十二、檢查 / 測試液壓零件 / 子組件是否運作正確</li><li>二十三、在適當時採取後續程序</li><li>二十四、更新及完成維護紀錄 / 報告</li></ul>
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"><li>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：<ol style="list-style-type: none"><li>1. 評量員必須確信受評者能夠在新的及不同的情況及背景下，勝任且達成本單元評量標準所設定的各項要素，包含所需知識...等</li></ol></li><li>二、評量情境與特定資源：<ol style="list-style-type: none"><li>1. 本單元可能在工作中、工作外或兩者混合情形下評量，若在工作外評量（如受評者未在生產作業中），必須使用反映真實職場情況的適當模擬條</li></ol></li></ul>

	<p>件，本職能單元所涵蓋之能力，將展現於個人獨立工作或團隊合作中。評量環境不應該對受評者不利</p> <p>2. 本單元評量時，可搭配其他有關安全、品質、溝通、素材處理、紀錄及通報維護及修理液壓系統...等的單元，或是其他需要本單位內含技術及知識的單元...等</p> <p>三、評量方法：</p> <p>1. 評量員應蒐集各種有效、足夠、現行、真實...等的證據，證據蒐集方式眾多，包括直接觀察、業務主管報告、專案工作、抽樣及詢問...等，問答不應超出本單元所需的語言、讀寫及計算能力...等，受評者必須能取用所有必須工具、設備、素材及文件...等。受評者必須獲得許可參考任何相關工作場域流程、產品、製作規格、規範、標準、手冊及參考資料...等</p>
說明與補充事項	<p>【註1】系統：本單元將系統視為功能相關的工作要項群體，本單元延伸至有關相互作用、相互關聯、相互依賴的零件測試...等。</p> <p>【註2】測試設備：測漏器、外溢率測量儀、手持壓力測試器及其他適當器材...等。</p> <p>【註3】預防性維護檢查：定期執行預防性維護，並保留適當文件紀錄。</p> <p>【註4】矯正：更換、修理或可再使用零件。</p>

更新紀錄

2020年修訂職能內容。