

職能單元代碼	MPM3R2422v2
職能單元名稱	維護氣動系統組件
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、氣動系統組件檢測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確識別<u>氣動系統組件</u>【註1】 2. 了解每個系統組件的特性和操作功能 3. 檢查和測試每個組件的操作功能 4. 根據標準規範評估每個組件的正確操作 <p>二、識別、修理或更換故障的氣動系統組件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 透過流體力學原理、程序和安全要求...等的檢查和測試來確認及定位系統組件的故障 2. 根據製造商目錄/現場標準規範，拆除並修復有問題的系統組件 3. 根據所需標準規範從製造商的產品目錄中選擇更換的組件 4. 對系統組件進行重新組裝，並根據標準規範進行測試，驗證其是否正確運行 5. 根據標準操作程序確認氣動系統的正確操作 6. 根據標準操作程序採取適當的延續程序 7. 在適當情況下，使用標準操作程序完成服務報告
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、全系列氣動系統組件</p> <p>二、每個組件的特性/操作功能</p> <p>三、檢查和測試氣動系統組件的程序</p> <p>四、測試氣動系統組件的設備</p> <p>五、氣動系統組件的規格</p> <p>六、故障的系統組件</p> <p>七、造成氣動組件故障的原因</p> <p>八、氣動系統內的各個組件</p> <p>九、氣動組件的安全操作程序</p> <p>十、修理氣動系統組件的程序</p> <p>十一、檢查氣動系統操作的程序</p> <p>十二、關於氣動系統組件<u>修理/更換</u>【註2】的延續程序</p>

	<p>十三、報告/記錄程序</p> <p>十四、與維護氣動系統組件相關的危險和控制措施，包括廠務管理</p> <p>十五、安全的工作實務和程序</p>
<p>職能內涵</p> <p>(S=skills 技能)</p>	<p>一、檢查和測試氣動系統組件</p> <p>二、取得、解釋和遵循書面工作指令、規範、標準操作程序、圖表、清單、草圖、相關數據表和其他適用的參考文件...等</p> <p>三、計劃和排序操作</p> <p>四、檢查和釐清任務相關資訊</p> <p>五、檢查氣動系統內的各個組件是否正確操作</p> <p>六、拆卸和修理有故障的系統組件</p> <p>七、從製造商/供應商目錄中選擇替換零件</p> <p>八、組裝氣動系統組件</p> <p>九、測試氣動組件以根據標準規範正確操作</p> <p>十、檢查氣動系統的操作是否符合規範</p> <p>十一、檢查已修理/更換後的氣動系統組件能正確操作</p> <p>十二、完成服務報告</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <p>1. 受評者是否能夠在新的和不同情境下，持續地應用本單元所涵蓋的職能</p> <p>二、評量情境與特定資源</p> <p>1. 本單元可以在工作中、在工作時間外或兩者切換中進行評量當評量，即受評者沒有從事生產性工作，考使用適當的模擬來反映現實狀況本單元涵蓋的能力將在單獨工作或作為身處團隊中的時候來證明，評量環境不應該對受評者不利</p> <p>2. 本單元可與任何其他單元一同評估，以處理與執行故障診斷、安裝及移除軸承作業相關的安全、品質、溝通，材料處理、記錄和報告，或其他需本單元涵蓋的技能和知識之要求</p> <p>三、評量方法</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 評量員應該蒐集一系列有效、充分、最新和真實的證據，可以通過多種方式蒐集證據，包括直接觀察、業務主管報告、專項工作、樣本和提問技巧 2. 受評者必須能夠觸及所需的所有工具、設備、材料和文件...等，受評者必須被允許參考任何相關的工作場所程序、產品和製造規範、守則、標準、手冊和參考資料。
說明與補充事項	<p>【註1】氣動系統組件：靜態和動態密封、線性和擺動馬達、壓力控制閥、方向控制閥、流量控制閥、常開和閉合定時器、計數器、氣動馬達、流體導體和其他相關設備...等。</p> <p>【註2】修理/更換：根據現場或製造商的規範進行維修和更換...等。</p>

更新紀錄
2020年修訂職能內容。