

職能單元代碼	MPM3R2430v2
職能單元名稱	維護氣動系統
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、氣動系統預防性維護檢查 / 調整</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 識別及準備<u>系統</u>【註1】組件、組件或子組件供檢查及預防性維護 2. 依據流體動力原理、程序及職業衛生安全規範，以適當<u>測試設備</u>【註2】進行日測檢驗 3. 依據製造商規格，使用流體動力技術 / 做法，執行預定<u>預防性維護檢查</u>【註3】 <p>二、查找氣動系統故障</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集故障資料，識別指定氣動系統零件，並以目測檢查系統 2. 在適當時諮詢系統操作員，並蒐集額外資料 3. 檢查與複檢維護報告及預防性維護時程，以尋找額外故障資料 4. 使用適當測試設備與技術，應用流體動力原理檢查及測試 5. 識別與確認故障與異常 6. 向指定人員，透過適當方式記錄並通報故障與異常 <p>三、修理或翻修空氣動力系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將系統或子組件安全隔離，並按照規定的程序排放殘留壓力或檢查是否有正確的隔離 2. 依據指定方式標示隔離系統或子組件 3. 使用正確移除原理及技術，移除系統內的零件或子組件 4. 使用正確及適當技術及程序，拆解與檢視零件或子組件，確認是否需替換、翻修或<u>修理</u>【註4】...等 5. 從製造商目錄中，選擇符合規格的替代物件 6. 使用正確且適當的原理、技術及程序，修理 / 更換 / 翻修故障物件

	<p>7. 零件或子組件重新安裝於設備中，並以規格評量</p> <p>8. 測試是否運作正確</p> <p>四、重新啟用氣動系統</p> <ol style="list-style-type: none">1. 依據規定程序及規格，重新啟用系統或子組件2. 運用流體動力原理與系統應用技術，驗證系統正確操作3. 更新與完成維護紀錄與服務報告
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、常見氣動系統零件</p> <p>二、可目測判斷的氣動系統 / 零件錯誤</p> <p>三、應用常見氣動系統 / 零件測試器材</p> <p>四、時程表的預防性維護作業</p> <p>五、製造商規格</p> <p>六、常見氣動系統及零件錯誤</p> <p>七、氣動系統 / 零件過往維護紀錄</p> <p>八、氣動系統 / 零件測試與測試技術</p> <p>九、明顯故障 / 異常</p> <p>十、有關已驗證故障 / 異常的紀錄 / 通報需求</p> <p>十一、修理或翻修氣動系統的程序</p> <p>十二、氣動系統 / 零件相關的災害及管控措施，包括注意事項</p> <p>十三、氣動系統隔離與降壓程序</p> <p>十四、隔離系統的標示需求</p> <p>十五、一般氣動零件結構</p> <p>十六、氣動零件及組成部件的規格</p> <p>十七、系統重新啟用程序</p> <p>十八、氣動系統操作規格</p> <p>十九、適當後續維護或操作檢查</p> <p>二十、維護紀錄 / 通報需求</p> <p>二十一、氣動原理</p> <p>二十二、安全工作方法及程序</p>

	<p>一、準備氣動系統零件供檢查 / 預防性維護</p> <p>二、檢查與測試氣動系統及零件</p> <p>三、執行預訂預防性維護作業</p> <p>四、依需求執行氣動系列 / 零件修理</p> <p>五、目測檢查氣動系統及零件，尋找操作正確 / 錯誤跡象</p> <p>六、取得與解讀維護報告及預防性維護時程</p> <p>七、檢查 / 測試氣動系統 / 零件運作</p> <p>八、驗證 / 證實明顯故障 / 異常</p> <p>九、記錄或通報已驗證的故障 / 異常</p> <p>十、修理 / 翻修氣動系統</p> <p>十一、隔離和降壓氣動系統</p> <p>十二、檢查氣動系統，確認隔離與降壓</p> <p>十三、標示隔離氣動系統</p> <p>十四、移除系統內的氣動零件 / 子組件</p> <p>十五、拆解氣動零件 / 子組件</p> <p>十六、檢視氣動零件 / 子組件及其部件是否符合規格</p> <p>十七、自製造商目錄挑選替換部件</p> <p>十八、翻修故障物件</p> <p>十九、將氣動零件 / 子組件重新安裝在系統內</p> <p>二十、測試氣動零件 / 子組件是否運作正確</p> <p>二十一、依據規格重新啟用氣動零件 / 子組件</p> <p>二十二、檢查 / 測試氣動零件 / 子組件是否運作正確</p> <p>二十三、採取後續程序</p> <p>二十四、更新及完成維護紀錄 / 報告</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 評量員必須確信受評者能夠在新的及不同的情況及背景下，勝任且達成本單元評量標準所設定的各項要素，包含所需知識...等 <p>二、評量情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 本單元可能在工作中、工作外或兩者混合情形下評量，若在工作外評量（如受評者未在生產作業中），必須使用反映真實職場情況的適當模擬條件，本職能單元所涵蓋之能力，將展現於個人獨

	<p>立工作或團隊合作中。評量環境不應該對受評者不利</p> <p>2. 本單元評量時，可搭配其他有關安全、品質、溝通、素材處理、紀錄及通報維護及修理氣動系統的單元，或是其他需要本單位內含技術及知識的單元</p> <p>三、評量方法：</p> <p>1. 評量員應蒐集各種有效、足夠、現行、真實...等的證據，證據蒐集方式眾多，包括直接觀察、業務主管報告、專案工作、抽樣詢問...等，問答不應超出本單元所需的語言、讀寫及計算能力...等，受評者必須能取用所有所需工具、設備、素材及文件...等。受評者必須獲得許參考任何相關工作場域流程、產品、製作規格、規範、標準、手冊及參考資料...等</p>
說明與補充事項	<p>【註1】系統：本單元將系統視為功能相關的工作要素群體，本單元延伸至有關相互關聯、相互依賴的零件測試...等。</p> <p>【註2】測試設備：測漏器、外溢率測量儀、手持壓力測試器及其他適當器材...等。</p> <p>【註3】預防性維護檢查：定期執行預防性維護，並保留適當文件紀錄...等。</p> <p>【註4】修理：調校或更換零件，確定可再使用。</p>

更新紀錄

2020年修訂職能內容。