

職能單元代碼	MPM4R2417v2
職能單元名稱	維護及檢修機械設備
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、執行預防性維護工作與調整</p> <ol style="list-style-type: none"> 詳閱<u>預防性日常維護工作</u>【^{註1}】計劃並確定工作任務要求...等。 使用適當的維護原則和技術，並針對機械設備使用正確的工具、設備和程序、組件或子組件...等執行日常維護任務。 通過<u>目測和設備測試</u>【^{註2}】、<u>檢查機械設備、組件、子組件</u>...等，依照規定的程序和安全要求進行檢查，以確保正常功能或確定故障。 對<u>設備或組件</u>進行調整，以確保<u>安裝技術和程序</u>【^{註3}】符合標準規範並遵守所有安全要求。 <p>二、診斷及標定故障</p> <ol style="list-style-type: none"> 根據工程草圖、技術手冊或諮詢相關人員...等以確定設備組件功能。 檢查維護報告，檢視並診斷故障。 與操作員和其他相關的工廠人員進行洽詢以標定故障。 在適當的情況下，根據規定的要求和程序選擇及應用測試設備，以協助故障定位。 使用適當的測試設備和程序，定位及診斷組件故障狀況。 評量故障狀況並採取適當的修正措施。 在標準操作程序中記錄故障狀況。 <p>三、檢修機械系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 安全地隔離機器、設備或查核隔離狀況...等。 使用合適的工程原理、工具、設備和程序...等，將故障的設備、組件或子組件...等從系統中移除。 <p>四、安裝及調整機械設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 在整個維護週期內，遵守所有電氣、安全和現場要求...等。

	<ol style="list-style-type: none"> 2. 根據標準操作程序完成維護報告，並傳送給指定人員。 3. 遵守確定的安裝規範要求並依序進行組裝計畫。 4. 應用聲學安裝原則和技術準備和組裝構件，使用固定設備和方法以確保符合規範、操作績效、品質和安全...等。 5. 使用可接受的維護實務，根據規格和操作要求，選擇並應用正確的壓蓋填料、連接組件和墊圈材料...等。 6. 透過適當的方式確定正確的潤滑要求，並在適當的情況下使用機械或手動。 7. 使用適合的楔形墊片和水平儀校準機械設備...等。 8. 在適當的情況下執行正確的校準和平衡功能。 9. 根據安裝技術和程序，符合操作規範適用的工程原理，對機械設備進行最終調整。 10. 在適用的情況下進行機械設備準確性和正確操作測試，並使用適當的程序達到標準規範。 11. 在維護週期內獲得適當的工作和安全許可。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、預防性維護程序 二、系統/設備的功能及其操作要求 三、故障和失敗的原因和症狀 四、系統和設備的危險識別和隔離程序 五、採購替代零件的選項 六、不正確調整的後果 七、測試機械系統和設備的程序 八、回復機械系統和設備之正常服務程序 九、使用個人防護裝備 十、職業衛生安全規範之工作實務和程序 十一、與維護和檢修機械設備相關的危害和控制措施。
職能內涵 (S=skills 技能)	一、規劃和排序多項任務 二、獲取資源 三、使用診斷技能檢查和測試機械系統/設備 四、使用溝通技巧與操作員和其他相關工廠人員洽詢，以協助尋找故障點

	<p>五、進行系統的操作調整</p> <p>六、檢查系統</p> <p>七、使用語言和讀寫技能滿足所有報告要求，包括檢查維護報告、紀錄故障...等</p> <p>八、閱讀和詮釋工程草圖、技術手冊設備組件功能...等。</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 受評者是否能夠在新的和不同情境下，持續地執行本單元所涵蓋的職能並符合標準。 <p>五、評量情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> 本單元可以在工作中、在工作時間外或兩者切換中進行評量。當評量發生在工作時間外，須使用適當的模擬來反映現實狀況。 本單元涵蓋的能力將在單獨工作或作為身處團隊中的時候來證明。 本單元可與任何其他單元一同評量，維護/修正機器設備作業相關的安全、品質、溝通，材料處理、紀錄和報告，或其他需要本單元涵蓋的技能和知識...等之要求。 <p>六、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 評量員蒐集有效、充分、最新和真實...等的證據。可以通過多種方式蒐集證據，包括直接觀察，業務主管報告、專項工作，樣本和提問...等。 受評者必須使用所需的所有工具、設備、材料和文件...等。受評者必須被允許參考任何相關的工作場所程序、產品和製造規範、守則、標準、手冊和參考資料...等。
說明與補充事項	<p>【註1】日常維護工作：檢查正確的操作、潤滑及調整、修復洩漏的密封蓋...等。</p> <p>【註2】設備測試：工程水平作業，雷射校準等等及合適的設備用以校準量測、平面度、垂直度、直線、溫度、振動、載荷偏移、噪音、每分鐘轉速...等。</p> <p>【註3】安裝<u>技術</u>和程序：在使用固定設備和方法組裝/拆卸組件/部件時使用適當的安裝原理和技術，例如：榫孔、銷釘、鍵、螺紋生產和修理...等，以確保符合標準規</p>

	範、操作性能、品質和安全...等。另外也包括直接拆卸和更換預製軸承和密封件，並使用可接受的維護程序、適當的潤滑、壓蓋填料、接合/墊圈和密封件...等。根據適用的要求和標準規範選擇及使用材料。使用可接受的工廠實務，製造新的零件，包括標註、鑽孔、車削、填充、鉸孔、攻牙或螺紋加工...等。
--	--

更新紀錄

2020年修訂職能內容。